

Photos: Concast Standard - WHG



Absolut-Tacho AMG 10



HÜBNER-Technik / Technology:

**Hart im Nehmen – präzise
im Einsatz**

*Tough in operation – precise
in application*

**...und der
Nutzen für Sie?**
...what's in it for you?

HÜBNER Absolut-Geber

Hart im Nehmen - präzise im Einsatz



Beispiel: Stranggußanlage

In einer Rekord-Bauzeit von nur 10 Monaten hat die zum *Swiss Steel* Konzern gehörende *Moos Stahl AG* eine neue **Strangguß-Anlage** errichtet. In dem neuen Kompetenzzentrum wird Edelstahl-Qualitäts-, und Automatenstahl in einer Produktionsmenge bis 70 t/h erzeugt. Die elektrische, mit Brennern verkürzte Einschmelzzeit des Schrotts, die Schnellgießtechnik und das Prozeßleitsystem stellen einen Technologiesprung dar.

HÜBNER ist an mehreren Stellen der Anlage vertreten: Das Titelfoto zeigt die Gießbühne mit Drehturm, in dem ein **Absolut-Multiturn-Geber AMG 10** die Position erfaßt (kleines Foto).

Die aus der Strangguß-Kokille austretenden Knüppel werden in einem bogenförmigen Wendekühlbett auf 400°C abgekühlt und treten dann in einen Knüppel-Strecker ein.

HeavyDuty® Digital-Tachos (Drehimpulsgeber) **POG 10** erfassen die Durchlaufgeschwindigkeit und Länge der Knüppel, bevor sie auf Länge geschnitten werden. Ein zusätzliches, wassergekühltes Gehäuse schützt die POG 10 vor der Wärmestrahlung.

Ein weiterer **Absolut-Multiturn-Geber AMG 10** ist am Kranantrieb des Quertransporters beim Kühlbett für die Endauskühlung eingesetzt.

... und der Nutzen für Sie?

Nennen Sie uns Ihre Antriebsaufgabe - mit **HÜBNER Absolut-Multiturn-Gebern, Heavy Duty® Digital-Tachos**, Sinusgebern, Analog-Tachos, Beschleunigungs-Sensoren, Drehzahlschaltern und Kombinationen dieser Geräte stellen wir Ihnen unser langjähriges, in Applikationen der unterschiedlichsten Industriezweige gewonnenes Know-how zur Verfügung.

HÜBNER Technik:

- Robuste Konstruktion mit massivem Aluminium-Gehäuse für hohe Rüttel- und Schockfestigkeit nach IEC 62-2-6 und -2-27.
- Hochvolt-Signale (HTL) mit kurzschlußfesten Leistungs-Transistoren oder Treiber-IC oder TTL-Signale nach RS-422.
- Hohe Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), getestet in Anlehnung an IEC 801-4.
- Ausführungen mit großer durchgehender Hohlwelle.
- Ausführungen mit 2. Wellenende.
- Ausführungen in Ex-Schutz nach EN 50018 "EEx de IIC T6".
- Zwillingsgeber mit zwei getrennten Gebersystemen.
- Kombinationen mit gemeinsamer Welle.

Die HÜBNER-Technologie mit bewährten Lösungen für die Antriebstechnik finden Sie auf unserer Website oder in den

Informationen für den Anwender:

Digital-Tachos (Drehgeber) -
Sinus-Tachos (Sinusgeber)

HÜBNER Absolute Encoders

Tough in operation - precise in application



Example: Continuous Casting Plant

*In a record construction time of just 10 months, the Moos Stahl AG, a member of the Swiss Steel group, erected a new **continuous casting plant**.*

This new technology center produces stainless steel, high-grade steel and free-cutting steel in quantities up to 70 tons/hour. The electrical meltdown time, shortened by burners, the fast-casting technology and the process control system represent a technological leap forwards.

HÜBNER is present at several locations in this plant:

*The picture shows the casting floor, with a rotating tower in which an **Absolute Multiturn Encoder AMG 10** measures the position (small photograph).*

The billets from the continuous-cast ingot are cooled down to 400 °C in a curved reversible cooling bank and then fed into a billet drawing machine.

HeavyDuty® Digital-Tachos (incremental encoders) **POG 10** measure the throughput velocity and the length of the billets, before they are cropped to the required length. An additional water-cooled housing protects the POG 10 from the radiated heat.

Another **Absolute Multiturn Encoder AMG 10** is fitted to the crane drive on the transverse conveyor of the cooling bank for the final cooling.

... and what's in it for you?

Simply state your drive application requirements - with **HÜBNER Absolute Multiturn Encoders, HeavyDuty® Digital-Tachos**, Sinewave encoders, Analog-Tachos, Acceleration sensors, Overspeed switches and Combinations of these devices, we will give you the benefit of our many years of experience across a wide range of applications in all branches of industry.

HÜBNER Technology:

- Rugged construction with strong aluminium housing for high vibration and shockproof (IEC 62-2-6 and -2-27).
- High-threshold logic (HTL) signals with short-circuit proof output power transistors or line driver IC or TTL signals meeting RS422.
- High Electromagnetic Compatibility (EMC), tested according to IEC 801-4.
- Versions with big thru-hole hollow-shaft.
- Versions with rear extension shaft.
- Versions with explosion protection to EN 50018 "EEx de IIC T6".
- Twin encoders with two separate sensing systems.
- Combinations with common shaft.

HÜBNER Technology with proven solutions for drive engineering applications can be found on our website or in the brochure

Information for the User:

Digital-Tachos (Incremental Encoders) -
Sinus-Tachos (Sinewave Encoders)

HÜBNER ELEKTROMASCHINEN AG

D-10924 Berlin, PB 61 02 71 · D-10967 Berlin, Planufer 92b
Tel.: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 0 · Fax: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 104
eMail: marketing@huebner-berlin.de · http://www.huebner-berlin.de

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten.
Technical modifications and availability reserved.