

Photos: Mannesmann · Demag Fördertechnik AG



Analog - Tacho TDP 0,2



HÜBNER-Technology:

**Hart im Nehmen – präzise
im Einsatz**

Tough in operation – precise
in application

**...und der
Nutzen für Sie?
...what's in it for you?**

HÜBNER Analog-Tachos

Hart im Nehmen - präzise im Einsatz



Beispiel:
Krantechnik

Die Automatisierung der **Krantechnik** führt neben einer verbesserten Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit zu Eigenschaften, die bei handgesteuerten Kränen nur unzureichend oder überhaupt nicht erreichbar sind:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Ruckfreie Beschleunigung oder Verzögerung
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Lastpendeldämpfung
- Gleichlaufregelung
- 4-Quadranten-Betrieb
- Programm-Steuerung
- Systemfähigkeit
- Wartungsarmut.

Trotz des Vordringens der Frequenzrichter-Antriebe mit Käfigläufermotor behauptet sich im Bereich der anspruchsvollen Krantechnik der geregelte **Gleichstrom-Nebenschluß-motor** als Hub- und Fahrtrieb. Wesentlichen Anteil hat der an den Motor angebaute **HÜBNER LongLife® DC-Tacho TDP 0,2**, der bis zu kleinsten Drehzahlen ein stetiges Meßsignal liefert.

Von Vorteil ist außerdem die niederohmige, gegen Störungen relativ unempfindliche Übertragung der Tachospaltung über ein kostengünstiges zweidradiges Kabel und die robuste, für **rauhe Umgebung** geeignete Konstruktion mit **doppelter Silberspur** (Redundanz).

... und der Nutzen für Sie?

Nennen Sie uns Ihre Antriebsaufgabe - mit **HÜBNER LongLife® DC-Tachos**, Heavy Duty® Digital-Tachos, Sinus-Tachos, Beschleunigungs-Sensoren, Drehzahlschaltern und Kombinationen dieser Geräte stellen wir Ihnen unser langjähriges, in Applikationen der unterschiedlichsten Industriezweige gewonnenes Know-how zur Verfügung:

- Robuste Konstruktion mit massivem Aluminium-Gehäuse für hohe Rüttel- und Schockfestigkeit nach IEC 62-2-6 und -2-27.
- Hohe Genauigkeit der Drehzahl-Spannungs-Kennlinie von Schleichgang bis zu höchsten Drehzahlen.
- Potentialfreie Tachospaltung mit vernachlässigbar kleiner Reaktionszeit.
- Temperaturbereich -30 °C bis +130 °C.
- Option: Doppel-Tacho mit zwei getrennten Tachospaltungen.
- Option: 2. Wellenende.
- Option: Ex-Schutz nach EN 50018 "EEx de IIC T6".
- Kombinationen aus Analog- und Digital-Tacho und / oder Drehzahlschalter mit gemeinsamer Welle.

Die HÜBNER-Technologie mit bewährten Lösungen für die Antriebstechnik finden Sie auf unserer Website oder in den

Informationen für den Anwender:

Analog-Tachos
(DC-Tachodynamos)

HÜBNER Analog-Tachos

Tough in operation - precise in application



Example:
Crane Technology

The automation of **crane technology** results not only in improved reliability and availability but also offers features which are difficult or impossible to achieve on cranes with manual control systems:

- Stepless speed control
- Soft start acceleration and deceleration
- High positioning accuracy
- Damping of load changes
- Synchronization control
- Four-quadrant operation
- Programmable control
- Integration into other systems
- Low maintenance.

Despite the advance of frequency inverter drives with squirrel-cage motors, the **dc shunt motor** still claims the field of sophisticated crane technology as hoist and travel motor. The **HÜBNER Long-Life® DC-Tacho TDP 0,2**, which is attached to the motor and produces a continuous speed signal even at very low speeds, forms an essential component in this application.

Other benefits are the low-resistance and relatively noise-immune transmission of the tacho signal via a low cost two wire cable and the robust design with **double silver track** (redundancy) which is suitable for **rugged environments**.

.... and what's in it for you?

Simply state your drive application requirements - with **HÜBNER LongLife® DC-Tachos**, Heavy Duty® Digital-Tachos, Sinewave encoders, Acceleration sensors, Overspeed switches and Combinations of these devices, we will give you the benefit of our many years of experience across a wide range of applications in all branches of industry:

- Rugged construction with strong aluminium housing for high vibration and shock resistance (IEC 62-2-6 and -2-27).
- High accuracy of the speed to voltage characteristic from crawl to very high speeds.
- Isolated tacho voltage with fast response time over the full speed range.
- Temperature range from -30 °C to +130 °C.
- Optional: Twin tacho with two separate tacho voltages.
- Optional: Rear extension shaft.
- Optional: Explosion protection to EN 50018 "EEx de IIC T6".
- Combinations of Analog- and Digital-Tacho and / or Overspeed switch with common shaft.

HÜBNER Technology with proven solutions for drive engineering applications can be found on our website or in the brochure

Information for the User:

Analog-Tachos
(DC Tachogenerators)

HÜBNER ELEKTROMASCHINEN AG

D-10924 Berlin, PB 61 02 71 · D-10967 Berlin, Planufer 92b
Tel.: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 0 · Fax: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 104
eMail: marketing@huebner-berlin.de · http://www.huebner-berlin.de

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten.
Technical modifications and availability reserved.

A.2