





HÜBNER bietet Geräte-Kombinationen in vielen Varianten (➔ Seite 42–44). Damit können die unterschiedlichsten Aufgaben der Antriebstechnik optimal gelöst werden. Kennzeichen ist das gemeinsame Gehäuse (Logo $1 + 1 = 1^{\circ}$) und die normalerweise **gemeinsame Welle**, um ein Feder-Masse-System mit niedriger Resonanzfrequenz zu vermeiden.

In einer Kombination sind integriert:

- **Digital-Tacho + Digital-Tacho (Zwillingsgeber):**
Zwei voneinander getrennte Systeme mit ggf. unterschiedlichen Schlitzzahlen (➔ Seite 9).
- **Digital-Tacho + LongLife[®]-DC-Tacho:**
Die Vorteile der Analog-Technik (Signalgewinnung in **Echtzeit**) und die Vorteile der Digital-Technik (Positionssignale in **Langzeitkonstanz**) werden miteinander kombiniert (➔ *Symbiose*, Seite 27).
- **Digital-Tacho + Drehzahlschalter:**
Mechanisch arbeitende Drehzahlschalter überwachen **eine** Drehzahl (➔ *Windkraft im Griff*, Seite 27), *elektronisch* arbeitende Drehzahlschalter **eine** oder **drei** Drehzahlen (➔ *Kein Schaukeln ...*, Seite 28).
- **Sinus-Tacho + Drehbeschleunigungs-Sensor:**
Servo-Antriebe höchster Präzision beziehen in die Regelung auch die **Drehbeschleunigung** ein (➔ *Drehzahlregelung in Höchstform*, Seite 29).



Über den Standard hinaus:
Das breite Programm an Kombinationen aus Gebern mit unterschiedlichen Funktionsprinzipien ist eine Spezialität von HÜBNER. Die robuste Dreifach-Kombination HOG 22 + HTA 11 + ES 100 aus Digital-Tacho, Analog-Tacho und elektronischem Drehzahlschalter ist optimal an die Anforderungen dieses Warmwalzwerkes angepaßt.