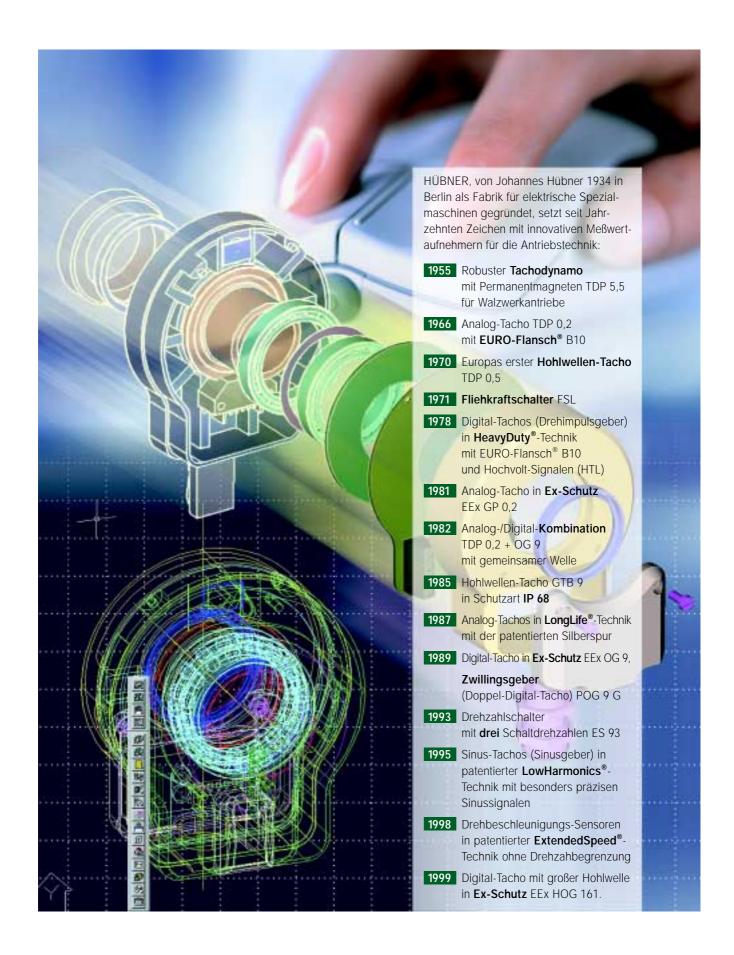


Digital-Tachos (Drehimpulsgeber) und Sinus-Tachos (Sinus-Geber) sind Geräte zur Erfassung der Drehzahl oder Position in der Antriebstechnik.

HÜBNER HeavyDuty® Digital-Tachos und HÜBNER LowHarmonics® Sinus-Tachos zeichnen sich durch folgende herausragenden Eigenschaften aus:

- Robuste Konstruktion mit massivem Leichtmetall-Gehäuse für hohe Rüttelund Schockfestigkeit.
- Zweiseitige Lagerung der Welle, sofern konstruktiv möglich.
- Kurzschlußfeste Leistungs-Transistoren für Spitzenströme bis 300 mA zum Treiben langer Leitungen mit HTL-Signalen, Option TTL-Signale nach RS-422.
- Hohe Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), getestet in Anlehnung an IEC 801-4.
- Schutz vor Wellenströmen durch isoliert eingebaute Kugellager bei einigen Geräten.
- Lagerlose Digital-Tachos für Antriebe mit großem Axialspiel oder hohen Drehzahlen.
- Exzellente Sinussignale dank der patentierten HÜBNER LowHarmonics®-Technik.
- Durchgehende **große Hohlwelle**, auch in Sinus-Technik und in Ex-Schutz "EEx de II C T 6", verfügbar.
- Breites Programm mit Standard-EURO-Flansch B10.
- **Zweites Wellenende** zum Anbau weiterer Geräte als Option.
- Kombinationen mit gemeinsamer Welle:
- Digital-Tacho + Digital-Tacho (Zwillingsgeber),
- · Digital-Tacho + Analog-Tacho,
- · Digital-Tacho + Drehzahlschalter.
- Zwei Jahre Garantie auf alle HÜBNER-Geräte im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).



Die vorliegende Dokumentation baut auf der langjährigen Erfahrung mit Anwendungen in fast allen Bereichen der Industrie auf und zeigt HÜBNER als Ihren kompetenten Partner für Digital-Tachos (Drehimpulsgeber) mit Rechteckimpulsen und Sinus-Tachos (Sinusgeber) mit Sinussignalen.

- Die folgenden Seiten ...
- ... geben Ihnen einen Überblick über die Stärken der HÜBNER-Technik,
- erläutern die entscheidenden technischen Daten,
- ... enthalten Tips für die optimale Signalübertragung.
- Typische **Applikationen** zeigen HÜBNER-Geber: hart im Nehmen – präzise im Einsatz.
- Ein Katalogteil mit allen wesentlichen **Technischen Daten** schließt sich an.
- Ein umfassendes **Stichwort-Verzeichnis** schließt die Dokumentation ab.

Weitere Informationen finden Sie im Internet:

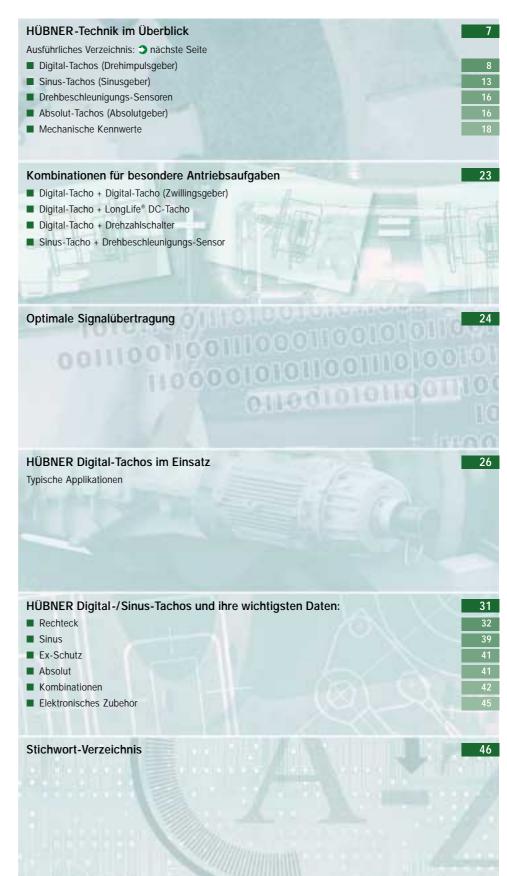
## http://www.huebner-berlin.de

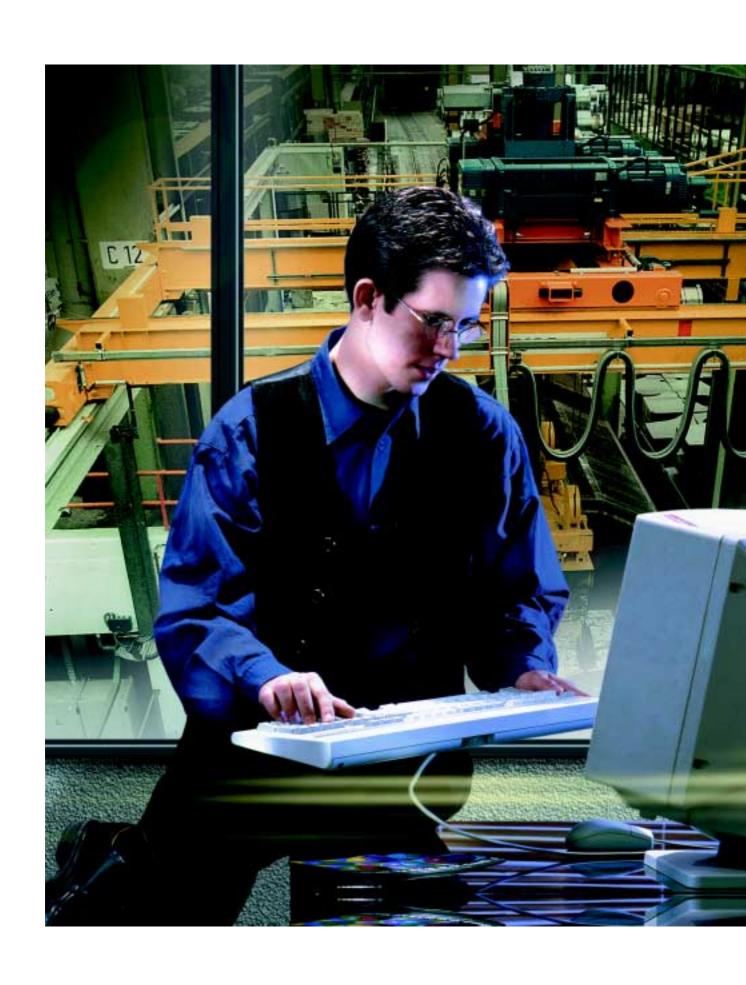
oder Sie lassen sich individuell beraten: Hot Line +49 (0) 30 - 6 90 03 - 111 oder - 112.

Für Hinweise, die uns helfen, diese Dokumentation weiterzuentwickeln, sind wir Ihnen dankbar.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Inhalt und Layout dieser Dokumentation: Copyright HÜBNER ELEKTROMASCHINEN AG







■ Ausgangskanäle	8
■ Opto-elektronische Abtastung	9
■ Doppelte Abtastung	9
■ Inkrementalscheiben	9
Schlitzzahl	9
■ Signalpegel	10
■ Tastverhältnis	11
■ Impulsversatz	11
■ Flankensteilheit	11
Max. Laststrom	12
■ Spitzenstrom	12
■ Max. Leitungslänge	12
■ Verlustleistung	12
■ Sinus-Tachos (Sinusgeber)	13
■ Sinus-Tachos mit Absolutspur	15
■ Sinus-Tachos mit Beschleunigungs-Sensor	16
■ Absolut-Multiturn-Tacho	16
■ Spannungsversorgung	17
■ Verpolungsschutz	17
Schutz vor Spannungsspitzen	17
■ Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	17
■ Gehäuse	18
■ Kugellager	18
■ Zweiseitige Lagerung	18
■ Zweites Wellenende	18
Schutz vor Wellenströmen	18
■ Lagerlose Digital-Tachos	19
■ Temperaturbereich	19
■ Schwingungs- und Schockfestigkeit	19
■ Schutzart	20
■ Kabelanschluß	20
■ EURO-Flansch® B10	20
■ Ex-Schutz	20
■ ISO 9001-Zertifikat	20
■ EU-Konformitätserklärung · <b>(€</b>	21
■ Kupplung	21



Bild 1: HÜBNER Digital-Tachos mit Rechteckimpulsen und Sinussignalen ...

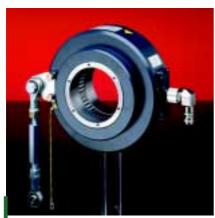


Bild 2: ... sind in allen Baugrößen elektrisch und mechanisch robust (HeavyDuty®-Technik).

Die Meß-, Regelungs- und Automatisierungstechnik setzt **Digital-Tachos** (Drehimpulsgeber) und **Sinus-Tachos** (Sinusgeber) als Istwert-Aufnehmer ein, um die mechanischen Größen "Drehzahl" oder "Position" in ein elektrisches Signal umzusetzen. Hierzu dient eine **Inkrementalscheibe** mit radial angeordneten lichtdurchlässigen Schlitzen, die opto-elektronisch abgetastet wird. Die Schlitzzahl legt die Auflösung (Impulse pro Umdrehung) fest.

Digital-Tachos geben bei Drehung der Welle eine Folge von Rechteck-Impulsen ( ) Bild 3) ab, deren Anzahl dem überstrichenen Winkel proportional ist ("Winkelcodierer"). Die ab einem Referenzpunkt (Nullimpuls) gezählten Impulse sind ein direktes Maß für den Drehwinkel bzw. die Position, während aus der Anzahl der Impulse pro Zeiteinheit die Drehzahl ermittelt wird.

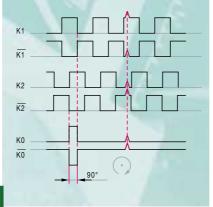


Bild 3: Rechtecksignale eines Doppel-Kanal Digital-Tachos mit Nullimpuls und invertierten Signalen zur Unterdrückung von überlagerten Störsignalen ( Seite 24).

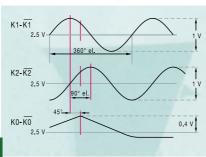


Bild 4: Sinussignale eines Sinus-Tachos können aufgrund ihres steten Verlaufs zwischen den Nulldurchgängen interpoliert werden

Sinus-Tachos liefern eine Folge von Sinusschwingungen (3 Bild 4), aus denen durch Interpolation zusätzliche Meßwerte zwischen den Nulldurchgängen abgeleitet werden können. Dem Drehzahlregler stehen damit Meßwerte mit höherer Auflösung zur Verfügung.

Die Präzision der Istwert-Erfassung ist entscheidend für die Genauigkeit des geschlossenen Regelkreises. HÜBNER Digital- und Sinus-Tachos weisen deshalb eine hohe Genauigkeit auf. Kennzeichen ist außerdem ihre besondere mechanische und elektrische Robustheit "aus einem Guß" für den Einsatz in rauher Umgebung. Jedes Gerät erfüllt in seiner Anwendungsklasse die Kriterien der HeavyDuty®-Technik.

#### Ausgangskanäle

- Ein-Kanal Digital-Tachos mit einem
  Ausgangssignal K1 werden verwendet,
  wenn nur eine Drehrichtung vorliegt
  und keine Drehrichtungserkennung
  erforderlich ist.
- Doppel-Kanal Digital-Tachos mit zwei um 90° versetzten Ausgangssignalen K1 und K2 ermöglichen eine Drehrichtungserkennung: Signal K1 eilt bei Rechtsdrehung mit Blick auf die Welle Signal K2 voraus.
- Doppel-Kanal Digital-Tachos mit Nullimpuls (Referenzsignal): der zusätzliche, mit den zwei um 90° versetzten Ausgangssignalen K1 und K2 synchronisierte Nullimpuls K0 (→ Bild 3 und 4) bietet die Möglichkeit, volle Umdrehungen zu zählen.
- Invertierte Signale erhöhen den Signal-Störspannungs-Abstand der Signalübertragung (② Optimale Signalübertragung, Seite 24): Zusätzlich zu den Ausgangssignalen K1, K2 und K0 stehen die invertierten Ausgangssignale K1, K2 und K0 zur Verfügung (③ Bild 3 und 4, Standard bei TTL-Rechteck- und Sinussignalen).

#### Opto-elektronische Abtastung

Die Art der opto-elektronischen Abtastung wird bei HÜBNER wie folgt optimiert:

- Opto-ASICs werden bei Digital-Tachos mit Rechtecksignalen wegen ihrer kompakten Bauform bevorzugt, wenn es die Schlitzzahl und die maximale Schaltfrequenz von 120 kHz zulassen.
- Individuell optimierte Abtastelektronik erhalten Digital-Tachos mit hoher Schlitzzahl oder Sinus-Ausgangssignalen. Die helligkeitsgeregelte Leuchtdiode (LED) und die Gegentakt-Fotoempfänger sind die Basis für konstante Ausgangssignale, auch unter Einfluß von Temperatur oder Alterung. Dies ist insbesondere für Sinus-Tachos mit ihren hohen Anforderungen an die Sinussignale von Bedeutung. Die maximale Schaltfrequenz (Bandbreite) liegt bei 250 kHz.
- Die Lebensdauer der Leuchtdiode (LED) liegt über 100.000 Stunden. Die Halbwertzeit, in der die Lichtintensität auf 50 % abgesunken ist, wird durch die Helligkeitsregelung kompensiert.

## **Doppelte Abtastung**

Die Abtastung mit zwei isolierten Abtastsystemen ist auf zwei Arten verfügbar:

- Zwei radial versetzte Abtastsysteme fragen eine *gemeinsame* Inkrementalscheibe ab: Redundanz (→ Bild 5). Diese Option ist bei einigen Digital-Tachos ausführbar.
- Zwei axial versetzte Abtastsysteme mit getrennten Inkrementalscheiben sind hintereinander angeordnet, die Schlitzzahlen können unterschiedlich sein: Zwillingsgeber (③ Bild 6).
  (③ Kombinationen für besondere Antriebsaufgaben auf Seite 23).



Bild 5: Redundante Abtastung, hier HOG 16 an einem 2.600 kW-Antrieb.

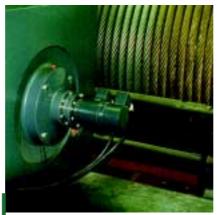


Bild 6: Zwillingsgeber, hier POG 9G an einem 450 kW-Antrieb.

#### Inkrementalscheiben

Die Inkrementalscheiben der HÜBNER Digital-Tachos bestehen aus Gründen der Robustheit, wenn möglich, aus **Metall**. Bei kleinen Schlitzzahlen werden sie geätzt, bei höheren Schlitzzahlen in einem galvanischen Additivprozeß mit großer Genauigkeit hergestellt.

Bei hohen Schlitzzahlen kommen **Glasscheiben** mit Chromschicht zum Einsatz. Kunststoffscheiben sind Sonderfällen vorbehalten.

Die **Positionsabweichung** der Impulsflanken vom Sollwert (Jitter) innerhalb einer Umdrehung der Inkrementalscheibe liegt im Bereich von ± 1/10 (Metall) bzw. ± 1/20 (Glas) der Teilungsperiode.

#### Schlitzzahl

Die Schlitzzahl z der Inkrementalscheibe hängt von der **Schaltfrequenz**  $\mathbf{f}_{max}$  der opto-elektronischen Schaltung und der **Betriebsdrehzahl**  $\mathbf{n}_{max}$  ab:

$$z \, \leq \, \frac{60 \cdot 10^3 \cdot f_{max}}{n_{max}}$$

z : Schlitzzahl

f<sub>max</sub>: max. Schaltfrequenz [kHz]
 n<sub>max</sub>: max. Betriebsdrehzahl [min<sup>-1</sup>]

#### Beispiel:

-  $f_{max} = 120 \text{ kHz}$ -  $n_{max} = 6.000 \text{ min}^{-1}$  $\Rightarrow z = 1.200 \text{ Schlitze}$ 

Für ein **quasi-stetiges Regelverhalten** ist es erforderlich, daß ständig aktuelle Informationen der Drehzahl vorliegen. Dies bedeutet, daß sich innerhalb des Abtastzyklus  $\mathbf{T}_{\mathbf{A}}$  der Regelung zumindest noch eine Flanke der Rechtecksignale

ändert. Daraus folgt bei gegebener Schlitzzahl z für die **minimale Drehzahl**:

$$n_{min} = \frac{60 \cdot 10^6}{z \cdot 2k \cdot T_A}$$

n<sub>min</sub>: min. Drehzahl [min<sup>-1</sup>]

– z : Strichzahl

k : Anzahl der Kanäle
T<sub>A</sub> : Abtastzyklus [μs]

#### Beispiel:

-z = 1.024 Schlitze

- k = 2(Doppel-Kanal)

 $-\quad T_A\quad =\ 250\ \mu s$ 

→  $n_{min} \approx 58 \text{ min}^{-1}$ 

Unterhalb dieser Drehzahl muß mit eingeschränktem Rundlauf gerechnet werden. **Sinus-Tachos** sind hier wegen des kontinuierlichen Signalverlaufs im Vorteil (3 Seite 13).

## Signalpegel

Die Signalpegel richten sich nach der Leitungslänge und dem Signal-Störspannungs-Abstand:

- HTL-Technik
  Hochvolt-Transistor-Logik mit
  Leistungs-Transistoren zur Signalübertragung über lange Leitungen
  (③ Bild 7):
- Betriebsspannung  $U_B = +9 \dots 30 \text{ V}$
- Logikpegel  $U_{Low} \leq 1,5 \text{ V}$   $U_{High} \geq U_{B} 3,5 \text{ V}$
- Signal-Störspannungs-Abstand  $U_S \approx U_B \, / \, 2$
- max. Laststrom pro Kanal  $I_{source} = I_{sink} \approx 60 \text{ mA}$
- Spitzenstrom pro Kanal  $i_{max} \approx 300 \; mA$
- Dauerkurzschlußfest
- HTL ... I-Technik mit invertierten Signalen: Zur Signalübertragung über besonders lange Leitungen ist die HTL-Technik auch mit invertierten Signalen als Option verfügbar. Die Leistungs-Transistoren sind in doppelter Anzahl vorhanden (② Bild 8).
- Signal-Störspannungs-Abstand  $U_S \geq U_B 5 \ V$

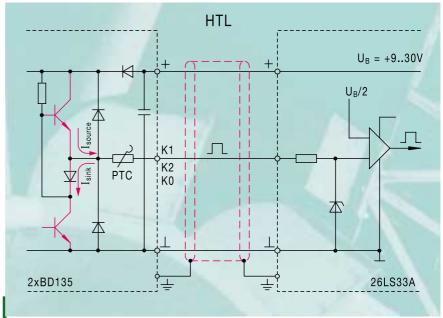


Bild 7: HTL-Technik mit Leistungs-Transistoren zur Signalübertragung über lange, gestörte Leitungen.

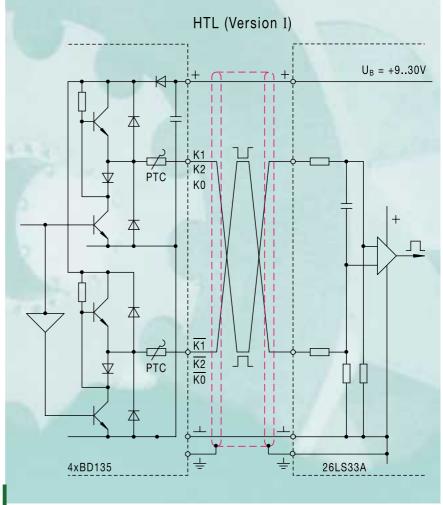


Bild 8: HTL-Technik mit invertierten Signalen: das Maximum an Übertragungssicherheit.

■ HTL-Technik, Version C
Hochvolt-Transistor-Logik mit
Leitungstreiber-IC zur Signalübertragung über längere Leitungen
(③ Bild 9):

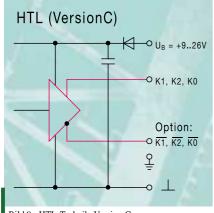


Bild 9: HTL-Technik, Version C, mit Leitungstreiber-IC.

- Betriebsspannung
   U<sub>B</sub> = +9 ... 26 V
- Logikpegel  $U_{Low} \le 3 \text{ V}$   $U_{High} \ge U_B -3.5 \text{ V}$
- Signal-Störspannungs-Abstand  $U_S \approx U_B \, / \, 2$
- max. Laststrom pro Kanal  $I_{source} = I_{sink} \approx 60 \text{ mA}$
- Spitzenstrom pro Kanal  $i_{max} \approx 150 \text{ mA}$
- Dauerkurzschlußfest
- HTL-Technik, Version CI, mit invertierten Signalen:

Zur Signalübertragung über lange Leitungen ist die HTL-Technik, Version C, auch mit invertierten Signalen verfügbar. Die erhöhte Verlustleistung im Leitungs-Treiber-IC schränkt den Spitzenstrom ein.

Signal-Störspannungs-Abstand
 U<sub>S</sub> ≥ U<sub>B</sub> −6,5 V

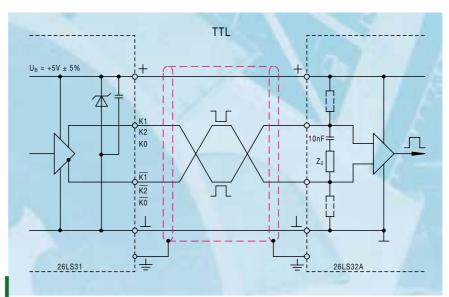


Bild 10: TTL-Technik nach Schnittstellennorm RS-422.

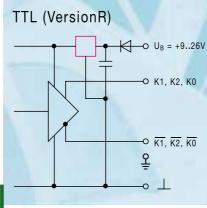


Bild 11: TTL-Technik, Version R, mit internem Spannungsregler.

#### ■ TTL-Technik

Transistor-Transistor-Logik mit invertierten Signalen nach Schnittstellen-Norm RS-422 und Leitungstreiber-IC für Signalübertragung über kürzere Leitungen (3 Bild 10):

- Betriebsspannung  $U_B = +5 \text{ V} \pm 5 \%$
- Logikpegel  $U_{Low} \le 0.5 \text{ V}$  $U_{High} \ge 2.5 \text{ V}$
- Signal-Störspannungs-Abstand  $U_S \ge 2 V$
- max. Laststrom pro Kanal  $I_{source} = I_{sink} \approx 25 \text{ mA}$
- Spitzenstrom pro Kanal  $i_{max} \approx 75 \text{ mA}$
- Kurzschlußfest für 10 s

#### ■ TTL-Technik, Version R

TTL-Technik, zusätzlich mit internem **Spannungsregler** (3) Bild 11):

Betriebsspannung
 U<sub>B</sub> = +9 ... 26 V

#### Tastverhältnis

Das Tastverhältnis der Rechteck-Impulse (Verhältnis low zu high) weicht von 1 : 1 um  $\leq$   $\pm$  20 % ab. Bei den Sinussignalen äußert sich

ein Abweichen vom Verhältnis 1 : 1 im DC-Offset.

#### Impulsversatz

Der Impulsversatz zwischen den Rechteck-Impulsen K1 und K2 der Zwei-Kanal Digital-Tachos kann von 90° um  $\leq$  ± 20° abweichen.

## Flankensteilheit

Die Flankensteilheit (Spannungsanstiegsgeschwindigkeit) der HTL- und TTL-Rechteck-Impulse beträgt einheitlich du/dt = 10 V/µs.

#### Max. Laststrom

Der maximale Laststrom  $I_{max} = I_{source} = I_{sink}$  (3) Bild 7 auf Seite 10) darf dauernd fließen:

- ... als **Gleichstrom** bei Stillstand des Digital-Tachos bzw.
- ... als **Wechselstrom** (Effektivwert) bei Rechteckimpulsen und bei Sinussignalen.

#### **Spitzenstrom**

Der Spitzenstrom  $\mathbf{i}_{max} = \mathbf{\hat{I}}_{source} = \mathbf{\hat{I}}_{sink}$  der Leitungstreiber-Ausgänge ist entscheidend für das schnelle Laden und Entladen langer Kabel. Bei der HTL-Technik werden wegen der Verlustleistung die Kabel nicht mit ihrem Wellenwiderstand  $\mathbf{Z}_0$  abgeschlossen ( $\bigcirc$  Optimale Signal-übertragung, Seite 24). Die dann dominierende **Kabelkapazität** 

$$C = C_K \cdot 1$$

- C<sub>K</sub>: Kapazitätsbelag pro Meter

- 1 : Kabellänge

belastet den oberen Leitungstreiber-Transistor bei Beginn der Ladung und den unteren Leitungstreiber-Transistor bei Beginn der Entladung (3 Bild 7 auf Seite 10) mit dem **Spitzenstrom** 

$$i_{max} = C \cdot du/dt$$

– C : Kabelkapazität

 du/dt : Spannungsanstiegsgeschwindigkeit (Flankensteilheit)

#### Beispiel:

 $\begin{array}{lll} - & C_K & = 100 \ pF/m \\ - & l & = 150 \ m \end{array}$ 

 $- \quad du/dt \ = \ 10 \ V/\mu s$ 

 $\rightarrow$   $i_{max} = 150 \text{ mA}$ 

Die HÜBNER Digital-Tachos in Standard-HTL-Technik mit Leistungs-Transistoren in den Ausgangsstufen sind für Spitzenströme bis  $i_{max} = 300 \ mA$  ausgelegt.

#### Max. Leitungslänge

Für den Grenzfall, daß von den Rechteckimpulsen nur noch die Sinus-Grundschwingung übrig bleibt und das Kabel gerade noch mit der Signalfrequenz f auf den Logikpegel U<sub>High</sub> geladen und anschließend wieder entladen werden kann, folgt größenordnungsmäßig für die maximale Leitungslänge:

$$l_{max} = \frac{I_{max}}{f \cdot \pi \cdot U_{High} \cdot C_{K}}$$

- U<sub>High</sub>: Logikpegel U<sub>High</sub>

– C<sub>K</sub> : Kapazitätsbelag pro Meter

## Beispiel:

 $-\quad I_{max}\quad =\ 60\ mA$ 

- f = 50 kHz

-  $U_{High} = 30 \text{ V}$ 

 $- \quad C_K \quad = \ 100 \ pF \ / \ m$ 

→  $l_{max}$  ≈ 130 m

Bei **gegebener Kabellänge 1** muß u. U. die Signalfrequenz f bzw. die Drehzahl n und / oder der Signalpegel  $U_{High}$  angepaßt werden.

Bei der HTL-Technik kommt die herausragende Bedeutung des maximalen Laststroms  $I_{max}$  für die Übertragung eines hohen Signalpegels  $U_{High}$  über Leitungen mit der Länge I besonders zur Geltung. Dies ist von HÜBNER bereits 1978 erkannt und bei der Dimensionierung der HTL-Leitungstreiber berücksichtigt worden.

Bei der **TTL-Technik** legt der Wellenwiderstand des Kabels  $Z_0 \approx 125~\Omega$  den Strombedarf fest, er ist von der Kabellänge unabhängig. Die maximale Kabellänge wird jedoch von den Kabelverlusten und den inneren und äußeren Störungen eingeschränkt ( $\bigcirc$  Optimale Signalübertragung, Seite 24).

#### Verlustleistung

Der Kurzschluß eines der Ausgänge (→ Bild 7 auf Seite 10) gegen Masse beaufschlagt den oberen Leitungstreiber-Transistor und gegen die Versorgungsleitung U<sub>B</sub> den unteren Leitungstreiber-Transistor mit der maximalen Verlustleistung:

$$P_{max} = U_{\rm B} \cdot i_{max}$$

– U<sub>B</sub> : Versorgungsspannung

- i<sub>max</sub> : Spitzenstrom

#### Beispiel:

 $-\quad U_B \quad = \ 30 \ V$ 

 $-i_{max} = 300 \text{ mA}$ 

→  $P_{\text{max}} \approx 9 \text{ W}$ 

Aus diesem Grund setzt HÜBNER in der HTL-Standard-Version Leistungs-Transistoren als Push-Pull-Leitungs-Treiber ein. Zwischen den Kühlfahnen der Leistungs-Transistoren befindet sich jeweils ein PTC ( Bild 7 und 8 auf Seite 10) zur Temperaturüberwachung und zur Begrenzung des Kurzschlußstroms und damit der Verlustleistung.

Die Begrenzung ist notwendig, da alle Ausgänge, z. B. bei Beschädigung des Kabels, kurzgeschlossen sein können, sodaß, zumindest kurzfristig, insgesamt ein Vielfaches der maximalen Verlustleistung auftreten kann. Die Wärmeabfuhr und der Platzbedarf der Leistungs-Transistoren erfordert ein gewisses Gehäuse-Volumen, das bei den HÜBNER HeavyDuty® Digital-Tachos ab Baureihe 9 gegeben ist. Kleinere Digital-Tachos mit HTL-Technik oder Digital-Tachos mit TTL- und Sinus-Technik sind mit Leitungstreiber-ICs bestückt, bei denen der Spitzenstrom und damit die maximal auftretende Verlustleistung geringer ist ( HTL-Technik, Version C und TTL-Technik auf Seite 11, Sinus-Technik auf Seite 15). Bei der Auswahl des Temperaturbereichs muß die Eigentemperatur des Digital-Tachos beachtet werden ( Temperaturbereich auf Seite 19).

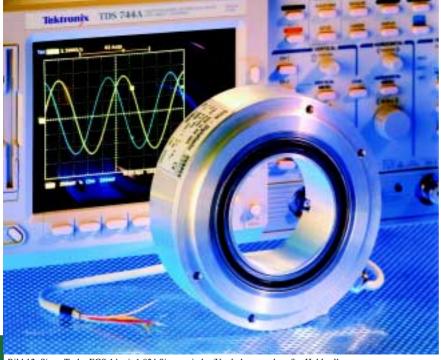


Bild 12: Sinus-Tacho EGS 14 mit 1.024 Sinusperioden/Umdrehung und großer Hohlwelle.

#### Sinus-Tachos (Sinusgeber)

Sinus-Tachos haben gegenüber Digital-Tachos mit Rechtecksignalen den Vorteil, daß die beiden um 90° versetzten Sinusschwingungen (3 Bild 4, Seite 8) einen steten Verlauf ohne Totzeit aufweisen.

Neben den Nulldurchgängen steht durch **Interpolation** eine hohe Anzahl von Zwischenwerten zur Verfügung. Damit ergibt sich für die **minimale Drehzahl**:

$$n_{min} = \frac{60 \cdot 10^6}{z \cdot I_P \cdot T_A}$$

- n<sub>min</sub>: min. Drehzahl [min<sup>-1</sup>]

z : Strichzahl
 I<sub>P</sub> : Interpolation
 T<sub>A</sub> : Abtastzyklus [μs]

Beispiel ( Seite 9):

-z = 1.024 Schlitze

 $-\quad I_P\quad =\ 1.024\text{-fach}$ 

 $-\quad T_A \ = \ 250 \ \mu s$ 

→  $n_{min} \approx 0.2 \text{ min}^{-1}$ 

Voraussetzung für eine hochauflösende Interpolation sind Sinussignale höchster Präzision: vernachlässigbar kleiner Oberwellenanteil, guter Amplitudengleichlauf, geringer DC-Offset und möglichst exakter Phasenversatz von 90°.

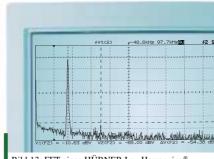


Bild 13: FFT eines HÜBNER LowHarmonics®-Sinus-Tachos.

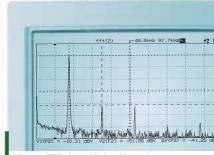


Bild 14: FFT eines üblichen Sinusgebers: die 2. und 3. Oberwelle ist kräfig ausgeprägt.

Die HÜBNER **LowHarmonics**®-Technik liefert Sinussignale mit einer Oberwellenreinheit, die von keinem anderen Abtastprinzip erreicht wird. Das patentierte Verfahren ist ebenso einfach wie wirkungsvoll:

- Jeder der von der LED durchstrahlten Schlitze der Abtastmaske und der Inkrementalscheibe wirft bei Drehung der Inkrementalscheibe einen dreieckähnlichen Lichtverlauf auf das Fotoelement. Die Kurvenform und damit der Grund- und Oberwellenanteil der einzelnen dreieckähnlichen Lichtverläufe sind in hohem Maße identisch. Bei der LowHarmonics®-Technik werden nun, im Gegensatz zu den üblichen Inkrementalgebern, bei denen die Schlitze der Inkrementalscheibe und der Maske die gleiche Periodendauer haben, die Schlitze der Maske so aus der Periodizität verschoben. daß jede der in den dreieckähnlichen Lichtverläufen enthaltene ungeradzahlige Oberwelle exakt einen um 180° verschobenen Partner vorfindet und sich durch Interferenz auslöscht.
- Die Wirksamkeit dieses Verfahrens zeigt die Frequenzanalyse (FFT) eines HÜBNER LowHarmonics®-Sinus-Tachos (③ Bild 13). Im Vergleich dazu weisen übliche Sinusgeber bei gleichen Meßbedingungen eine besonders ausgeprägte 2. und 3. Oberwelle auf (③ Bild 14).

Die HÜBNER **LowHarmonics®**-Technik kommt vom Prinzip her mit einer kleinen Anzahl von Schlitzen aus. Damit bietet sich bei gegebener Fläche der Fotoempfänger die Möglichkeit, auch

- Sinus-Tachos f
   ür sehr hochtourige Antriebe oder
- Sinus-Tachos mit großer Hohlwelle (3 Bild 12)

zu realisieren.

Die **Genauigkeit der Sinussignale** offenbart die Abbildung auf einem x/y-Oszilloskop (**3** Bild 15):

- Ist die Lissajous-Figur ein Kreis? (Hinweis auf Gleichlauf der Sinus- und Cosinus-Amplitude, 90° Phasenversatz, Oberwellengehalt, Rauschen).
- Stimmt der Kreismittelpunkt? (Hinweis auf DC-Offset).

Die Fehlereinflüsse wurden im Hinblick auf die geforderte Präzision genauer untersucht. 3 Bild 16 zeigt die Differenz zwischen Soll- und Ist-Winkel, wenn

- dem Sinus- und Cosinussignal die 2. und 3. Oberwelle mit jeweils 1 % Amplitude (-40 dB) überlagert ist,
- 2. der Amplitudengleichlauf zwischen dem Sinus- und Cosinussignal eine Differenz von 1 % hat,
- 3. der Gleichanteil (DC-Offset) des Sinusoder Cosinus-Signals 1 % beträgt und
- der Phasenversatz zwischen Sinusund Cosinus-Signal um 1° von 90° abweicht.

→ Bild 16 zeigt für den Bereich –90° bis +90°, daß die Oberwellen den größten Fehler verursachen. Die anderen Fehler wirken sich, da additiv, ebenfalls erheblich aus. Deshalb erfahren sie bei HÜBNER die erforderliche Aufmerksamkeit und werden in den HÜBNER-Datenblättern angegeben.

Moderne Digitalregler erkennen DC-Offset und Amplitudenabweichung und korrigieren diese Fehler. Dies unterstreicht die Bedeutung von Sinussignalen mit vernachlässigbar **geringen Oberwellen**, wie sie von den HÜBNER **LowHarmonics** Sinus-Tachos geliefert werden.

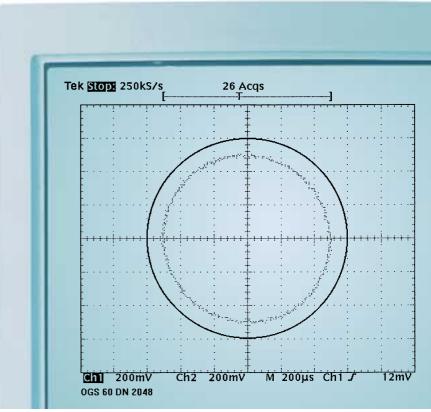
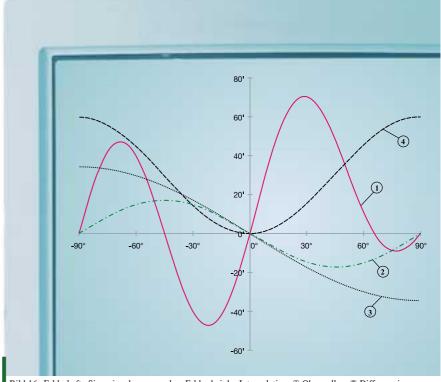


Bild 15: Auf einem x/y-Sampling-Oszilloskop zeichnen sich die LowHarmonics® Sinus-/Cosinussignale durch eine gute Kreisform aus, hier der HOGS 60 innerhalb eines Kontrollkreises.



■ Bild 16: Fehlerhafte Sinussignale verursachen Fehler bei der Interpolation: ① Oberwellen, ② Differenz im Amplitudengleichlauf, ③ DC-Offset, ④ Abweichung von 90º Phasenversatz.

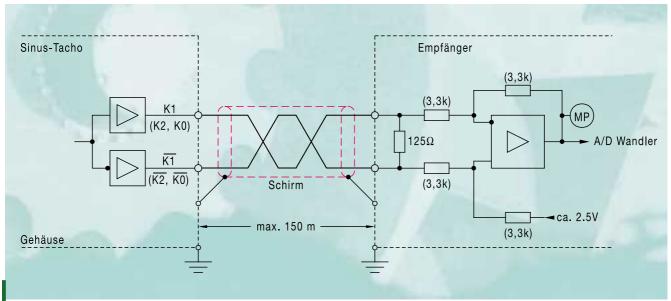


Bild 17: Die Sinussignale erfordern eine sorgfältige Übertragung.

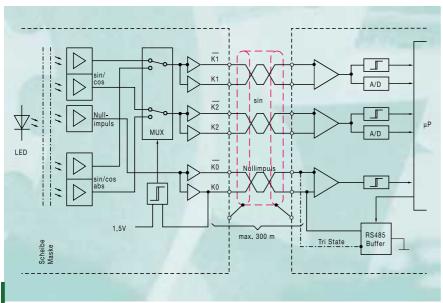


Bild 18: Sinus-Tacho mit MUX zur Übertragung der Absolutposition.

Die **Bandbreite** der opto-elektronischen Abtastung beträgt 250 kHz (-3 dB). Bei 2.048 Sinusperioden pro Umdrehung wird ein Drehzahlbereich von 0 bis 7.300 min<sup>-1</sup> abgedeckt. Wenn ein Abfall der Sinusamplituden auf die Hälfte (-6 dB) zulässig ist, erhöht sich der Drehzahlbereich auf rund 10.000 min<sup>-1</sup>.

Die relativ kleinen Sinussignale mit 1 V<sub>SS</sub> erfordern eine sorgfältige Signalübertragung (♠ Bild 17, ♠ Optimale Signalübertragung, Seite 24).

Für einen erhöhten Signal-Störspannungs-Abstand stehen bei HÜBNER als Option auch Sinussignale mit 5 V<sub>SS</sub> zur Verfügung.

Weitere Informationen zur HÜBNER LowHarmonics®-Technik entnehmen Sie bitte der Druckschrift "Der Rest ist Rauschen".

#### Sinus-Tachos mit Absolutspur

Sinus-Tachos mit analoger Absolutspur liefern neben den hochauflösenden LowHarmonics®-Sinus-/Cosinus-Signalen zusätzlich ein Sinus-/Cosinus-Signal pro Umdrehung (kundenspezifisch auch mehr) zum Kommutieren von Permanent-Magnet-Motoren (Kommutierungsspur). Die Abtastung der Absolutspur erfolgt in Analogie zum Tonfilm durch Helligkeitsmodulation.

Zur Minimierung des Kabelaufwandes zwischen Sinus-Tachos und Regelelektronik sind die Geräte in der Standardversion mit 1 V<sub>SS</sub> auch mit einem integrierten **Multiplexer** (MUX) lieferbar (③ Bild 18): im Stillstand des Antriebs wird der MUX über die Nullimpuls-Leitungen umgeschaltet, die Absolutinformation der Welle über die Signalleitungen übertragen und anschließend in die gezeichnete Normalposition zurückgesetzt. Im Betrieb werden die Kommutierungssignale mit hoher Genauigkeit vom Nullimpuls und den Nulldurchgängen der Sinussignale abgeleitet.

Diese Lösung ist eine kostengünstige Alternative zu Singleturn Absolutwert-Gebern.

# Sinus-Tachos mit Drehbescheunigungs-Sensor

Digital-Tachos mit Rechteck- oder Sinussignalen (und Resolver) sind **Drehwinkel-meßgeräte**, aus deren Signalen durch Differenzieren nach der Zeit die Drehzahl ermittelt wird. LongLife® DC-Tachos sind hier im Vorteil, da die Tachospannung der Drehzahl unmittelbar und praktisch in Echtzeit folgt. Beim Differenzieren werden alle Fehler hervorgehoben, deshalb ist bei der Entwicklung der HÜBNER **LowHarmonics**® Sinus-Tachos größter Wert auf präzise Sinussignale gelegt worden

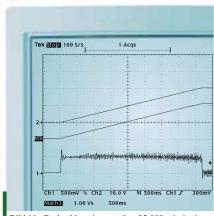


Bild 19: Drehzahlanstieg von 0 auf 2.000 min<sup>-1</sup> mit α = 50 rad/s<sup>2</sup>: Spannung eines LongLife <sup>®</sup> DC-Tachos (2), Signal des HÜBNER Drehbeschleunigungs-Sensors (1), integriertes Drehbeschleunigungssignal (M3).

Für die Drehzahlregelung von Präzisionsantrieben hat HÜBNER als Ergänzung zu den Sinus-Tachos einen kontaktlosen **Drehbeschleunigungs-Sensor** nach dem Ferraris-Prinzip entwickelt, der unmittelbar die **Änderung einer Drehzahl**, also die Drehbeschleunigung  $\alpha(dn/dt)$  als Meßsignal erfaßt ( $\clubsuit$  Bild 19).

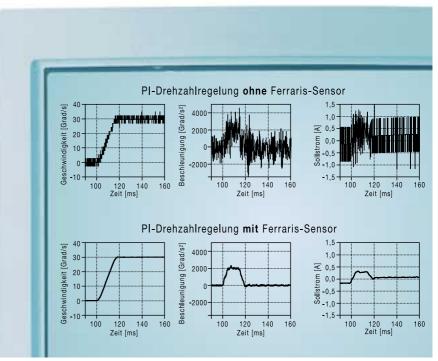


Bild 20: Regelung eines Servomotors bei einer Soll-Drehzahl von 5 min<sup>-1</sup> ohne und mit Drehbeschleunigungs-Sensor (wt Werkstattstechnik 11/12-98, Seite 478).

HÜBNER **ExtendedSpeed** Drehbeschleunigungs-Sensoren unterliegen nicht den üblichen bei Ferraris-Drehbeschleunigungs-Sensoren gegebenen Drehzahlbegrenzungen, da die durch die Wirbelströme verursachte Verlustleistung dank eines neuen, zum Patent angemeldeten Abtastverfahrens klein bleibt.

Die HÜBNER ExtendedSpeed® Drehbeschleunigungs-Sensoren sind aus regelungstechnischen Gründen (hohe Resonanzfrequenz) als eigenständiges Gerät zum unmittelbaren Anbau an das Meßobjekt vorgesehen. Ihre B-Seite kann zur Aufnahme eines Sinus-Tachos ausgebildet werden. Die Signalübertragung erfolgt wie bei den LowHarmonics® Sinus-Tachos in Differenztechnik und sollte hinsichtlich Kabelführung u. dgl. ebenso sorgfältig ausgeführt sein (② Optimale Signalübertragung, Seite 24). Nach dem gleichen Funktionsprinzip sind auch Linear-Beschleunigungs-Sensoren erhältlich.

Fordern Sie bitte detaillierte Unterlagen über die "Drehbeschleunigungs-Sensoren" an.

## Absolut-Tachos (Absolutgeber)

Im robusten Gußgehäuse des Inkrementalgebers POG 10 mit EURO-Flansch® B10 und Welle Ø 11 mm hat HÜBNER den Absolut-Multiturn-Tacho **AMG 10** mit 8.192 Schritten (13 Bit) pro Umdrehung und 4.096 unterscheidbaren Umdrehungen (12 Bit) untergebracht.

Die absoluten **Lagedaten**, zusammen 25 bit, werden in digitaler Form als Gray-Code über eine synchron-serielle Schnittstelle (SSI) mit TTL-Pegel (RS-422) zur Auswerteelektronik übertragen, beginnend mit dem "most significant bit" (MSB). Als Option ist eine EnDat-Schnittstelle lieferbar.

Für die **Drehzahlregelung** stehen Sinus-/ Cosinus-Signale mit 512 Perioden pro Umdrehung und einem Signalpegel von 1 V<sub>ss</sub> zur Verfügung. Optional ist ein 5 V<sub>ss</sub> Signalpegel für den Einsatz unter besonders rauhen Bedingungen lieferbar.

Weitere Absolut-Tachos, insbesondere mit großer Hohlwelle, sind in Vorbereitung. Bitte sprechen Sie uns an.

## Spannungsversorgung

Die richtige Spannungsversorgung ist für einwandfreien Betrieb der Digital- und Sinus-Tachos von Bedeutung:

- Die HTL-Technik stellt an die Konstanz und Welligkeit der Spannungsversorgung U<sub>B</sub> = +9 ... 30 V keine besonderen Anforderungen.
- Die TTL-Technik schreibt

  U<sub>B</sub> = +5 V ±5 % vor. Wegen der

  Signalströme muß der Spannungsfall
  auf den Versorgungsleitungen
  beachtet werden, ggf. sind Sensorleitungen vorzusehen, die der

  Spannungsversorgung die aktuelle
  Spannung am Digital-Tacho melden.
- Die TTL-Technik, Version R, löst das Problem des Spannungsfalls auf den Versorgungsleitungen, indem die Betriebsspannung U<sub>B</sub> = +9 ... 26 V mit einem in den Digital-Tacho integrierten Spannungsregler auf TTL-Niveau herabsetzt wird (③ Bild 11 auf Seite 11).
- Die Sinus-Technik benötigt
   U<sub>B</sub> = +5 V bzw. U<sub>B</sub> = +9 ... 26 V bei
   Version R. Die für eine präzise Übertragung der Sinussignale erforderliche
   Referenzspannung von +2,5 V
   (⇒ Bild 4 auf Seite 8) wird im Sinus-Tacho stabilisiert.

#### Verpolungsschutz

Alle HÜBNER Digital- und Sinus-Tachos sind grundsätzlich mit Verpolungsschutz ausgestattet:

- HTL, HTL (Version C), TTL (Version R) und Sinus (Version R) haben eine Verpolungsschutzdiode in der Versorgungsleitung, (③ Bild 7, 8 auf Seite 10, 3 Bild 9, 11 auf Seite 11).
- TTL und Sinus weisen eine
  Suppressor-Diode parallel zu den
  Versorgungsklemmen auf, die die
  Betriebsspannung bei Verpolung
  kurzschließt (→ Bild 10 auf Seite 11).
  Die Spannungsversorgung sollte
  deshalb eine Strombegrenzung aufweisen.

## Schutz vor Spannungsspitzen

Schutz vor Spannungsspitzen ist bei allen Digital- und Sinus-Tachos gegeben:

- Spannungsspitzen auf den Versorgungsleitungen werden durch Störschutz-Kondensatoren parallel zu den Versorgungsklemmen bedämpft (③ Bilder 7 bis 11 auf Seite 10 und 11).
- Bei HTL werden die Spannungsspitzen auf den Signalleitungen mit Freilauf-Dioden gekappt (③ Bild 7, 8 auf Seite 10).
  Bei HTL (Version C) sind die Freilauf-Dioden im Leitungstreiber-IC integriert.
- Bei TTL und Sinus begrenzt die Suppressor-Diode die Spannungsspitzen auf die Betriebsspannung U<sub>B</sub>.

# Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

Die elektromagnetische Verträglichkeit stimmt mit den Vorschriften der EMV-Richtlinie überein und wird für den Digital-Tacho **HOG 10** durch das **Zertifikat** eines akkreditierten EMV-Prüfinstituts nachgewiesen:

- EN 50 081-2 (Störaussendung)
- EN 50 082-2 (Störfestigkeit):
  - EN 61000-4-2 (elektrostatische Entladungen auf das Gehäuse)
  - EN 61000-4-4 (Schnelle Transienten auf Signal- und Datenleitungen)
  - EN 61000-4-5 (Stoßspannungen auf Signalund Steuerleitungen).

Mit dem in 3 Bild 21 gezeigten Stoßspannungs-Meßplatz werden bei HÜBNER
die Digital-Tachos auf Burst-Festigkeit
geprüft: die auf der 1 m langen Koppelstrecke kapazitiv auf die Kabeladern
eingekoppelten Spannungsimpulse bis
4 kV müssen von der Elektronik im DigitalTacho vertragen werden. Unter den
gleichen Bedingungen wird auch die
Signalübertragung zum Signalempfänger
getestet und optimiert.

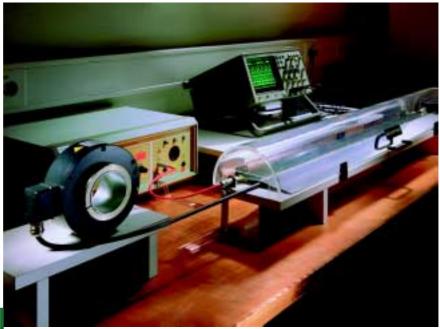


Bild 21: Meßplatz für Stoßspannungen zur Optimierung der Elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV).

#### Gehäuse

HÜBNER-Gehäuse bestehen aus Gründen der Robustheit aus Druckguß oder Leichtmetall (kein EMV- durchlässiger Kunststoff), (◆ Bild 22). Als Option steht bei einigen Geräten auch ein Gehäuse aus Edelstahl zur Verfügung.

Die **Gehäusegröße** sollte dem Einsatzfall angepaßt sein:

- Große Antriebsmaschinen erfordern eine adäquate Baugröße des Digital-Tachos
   Typische Applikationen auf Seite 26).
- Für den Einsatz in agressiver Umgebung, z. B. Seeluft, Tropen, Staub, stehen speziell geschützte Geräte zur Verfügung.

Bitte nehmen Sie bei der Projektierung unsere **Fachberatung** in Anspruch.



Bild 22: HeavyDuty®-Technik in Höchstform:
massives Leichtmetallgehäuse, reichlich
dimensionierte, isoliert eingebaute Kugellager,
Abtastelektronik mit Leistungstransistoren
zwischen den Lagern, Labyrinth-Dichtung
für Schutzart IP 66 (HOG 10).

#### Kugellager

Die dauergeschmierten Kugellager sind für eine hohe Schwingungs- und Schockfestigkeit reichlich dimensioniert und wurden in vielen Fällen von bewährten LongLife® DC-Tachodynamos übernommen. Die Lebensdauer wird maßgebend von Vibration, Schock, Temperatur,

Drehbeschleunigung, Reversieren etc. beeinflußt. Die in den Datenblättern angegebene **Höchstdrehzahl n**<sub>max</sub> darf nicht überschritten werden. Sie ist bei Geräten mit Hohlwelle in der Regel niedriger. Gegebenenfalls sind "Lagerlose Digital-Tachos" (3 Seite 19) einzusetzen.

Die Kugellager-Hersteller geben als nominelle **Lebensdauer** (Anzahl der Umdrehungen) folgende Beziehung an, die von 90 % der Lager erreicht oder überschritten wird:

$$L = \left(\frac{C}{P}\right)^3$$

- L: Anzahl der Umdrehungen
- C: dynamische Tragzahl [ N ]
- P: Lagerbelastung [ N ].
- Beispiel:

Für einen HÜBNER Hohlwellen Digital-Tacho mit zweiseitiger Lagerung, dessen zwei Kugellager je zur Hälfte das Eigengewicht des Tachos von z. B. 1 kg tragen, kann angesetzt werden

- C (typ. Wert) = 9.000 N
- P (typ.Wert) = 5 N
- →  $L = 5.8 \cdot 10^9$  Umdrehungen.

Dieser Wert stimmt mit der Praxis gut überein: In Papierherstellungsmaschinen haben HÜBNER Digital-Tachos bei 2.500 min<sup>-1</sup> eine Kugellager-Lebensdauer von über 40.000 Std. erreicht, was 6 · 10<sup>9</sup> Umdrehungen entspricht.

Der in der HÜBNER Datenblättern angegebene Richtwert von 10° Umdrehungen wird bei normalen Betriebsbedingungen deutlich überschritten.

### Zweiseitige Lagerung

Die Inkrementalscheibe zwischen den Lagern wird, wenn technisch möglich, im Hinblick auf eine hohe radiale und axiale Belastbarkeit der Welle bevorzugt eingesetzt. So bietet sich außerdem die Möglichkeit der Integration eines zweiten Gerätes und durchgehender Welle ( Kombinationen für besondere Antriebsaufgaben auf Seite 23).

#### **Zweites Wellenende**

Geräte mit zweiseitiger Lagerung können in den meisten Fällen als Option mit einem zweiten Wellenende zum Anbau eines weiteren Gerätes ausgeführt werden.

#### Schutz vor Wellenströmen

Bei Motoren über 100 kW oder Motoren, die an schnellschaltenden Frequenzumrichtern betrieben werden, ist im Rotor mit Potentialdifferenzen zu rechnen, die zu Wellenströmen führen (3 Bild 24). Ab einer Stromdichte von ca. 1 A/mm² wird die Lauffläche von Kugellagern geschädigt (3 Bild 23).

Als Ursachen kommen in Betracht:

- Unsymmetrien im magnetischen Kreis
- Kapazitive Einstreuung durch schnelle Frequenzumrichter
- Fremdspannungen von Arbeitsmaschinen
- Elektrostatische Aufladung durch Keilriemen oder Schmierstoffe
- Unipolar-Spannungen von Gleitlagern.



Bild 23: Von Wellenströmen geschädigte Kugellager sind durch eine riffelförmige Lauffläche gekennzeichnet.

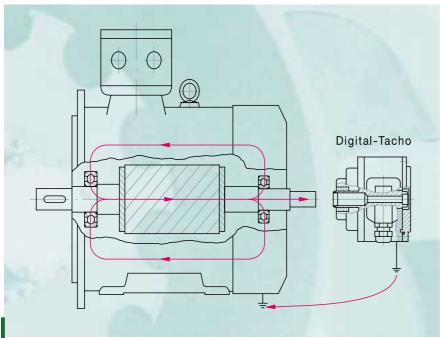


Bild 24: Potentialdifferenzen zwischen den beiden Seiten des Rotors führen zu Wellenströmen, die für den Fall, daß das B-seitige Lager des Motors isoliert ist, die angebauten Komponenten gefährden.

Moderne Motoren werden zum Schutz vor Wellenströmen mit einem B-seitig isolierten Lager ausgestattet. Damit verlagert sich das Problem auf die angebauten Komponenten (3 Bild 24).

Die besonders robusten HÜBNER-Hohlwellen-Digital-Tachos der neuesten Generation werden mit isoliert eingebauten Kugellagern vor Wellenströmen geschützt (3 Bild 22). Der Erdungsanschluß ist aus Sicherheitsgründen besonders wichtig (3 Seite 24).

Bei Vollwellen-Digital-Tachos (und Analog-Tachos) bieten die HÜBNER-Federscheiben-Kupplungen K 35, K 50 oder K 60 mit **isolierter Nabe** Schutz vor Wellenströmen.

Eine weitere Variante ist der Digital-Tacho HOG 161, der als Option mit eingebautem, zum Patent angemeldeten **Schleifring-Erdungskontakt** mit Silberspur in HÜBNER LongLife®-Technik lieferbar ist. Kapazitiv eingekoppelte Ströme können so an den Lagern des Motors und Digital-Tachos vorbei nach "Erde" abgeführt werden.

Weitere Informationen zum Thema Wellenströme entnehmen Sie bitte dem Sonderdruck "Drehgeberschutz durch Einbau isolierter Kugellager".



Bild 25: Lagerlose Digital-Tachos HG 18 synchronisieren zwei über eine Kardanwelle gekoppelte DC-Getriebemotoren.

### Lagerlose Digital-Tachos

Für Einsatzfälle mit großem Spiel der Antriebswelle (→ Bild 25) oder besonders hohen Drehzahlen hat HÜBNER lagerlose Digital-Tachos im Programm. Je nach Ausführung ist ein Axialversatz des Rotors von ±2 mm bzw. eine Drehzahl bis 18.000 min<sup>-1</sup> zulässig.

#### Temperaturbereich

Die Datenblatt-Angabe über den Temperaturbereich bezieht sich auf die Temperatur an der Oberfläche des Gehäuses an der B-Seite. Sie ist der Anwendungsklasse angepaßt und beträgt –20 °C bis +70 °C, –20 °C bis +85 °C oder –20 °C bis +100 °C. Die **Eigentemperatur** des Digital-Tachos (Erwärmung der Kugellager und der Dichtungen bei hohen Drehzahlen, Verlustleistung der Leitungstreiber und bei Option R des internen Spannungsreglers) muß beachtet werden (*Verlustleistung* auf Seite 12).

### Schwingungs- und Schockfestigkeit

Die Schwingungs- und Schockfestigkeit hängt von der Konstruktion des jeweiligen Digital-Tachos ab und ist in den Datenblättern spezifiziert:

- IEC 68-2-6 »Schwingen, sinusförmig«
- IEC 68-2-27 »Schocken«
- IEC 68-2-29 »Dauerschocken«.

HÜBNER optimiert in der Entwicklungsphase die Schwingungsfestigkeit der bestückten Leiterplatten auf einem in Frequenz und Amplitude durchstimmbaren Meßplatz (3 Bild 26 auf Seite 20). Besondere Aufmerksamkeit erfahren dabei Resonanzfrequenzen der einzelnen Bauteile. Die auftretenden Beschleunigungswerte erfaßt ein massearmer Beschleunigungsaufnehmer.

Das Zertifikat eines akkreditierten Testhauses über erfolgreich absolvierte Schwingungs- und Schockprüfungen stellen wir Ihnen für die Digital-Tachos POG 9 und POG 10 gern zur Verfügung.

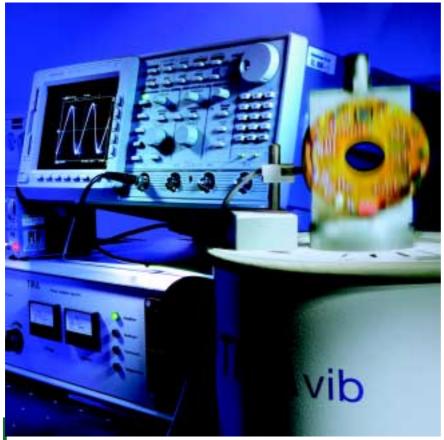


Bild 26: Schwingungsprüfung einer Platine im Frequenzbereich 2 Hz bis 4 kHz auf einem luftgelagerten Meßplatz.

## **Schutzart**

Die Schutzart IP (International Protection) nach **EN 60034-5** bzw. **IEC 34-5** (Einteilung der Schutzarten durch Gehäuse) ist für das Einsatzgebiet der Digital-Tachos von Bedeutung und in den Datenblättern wie folgt ausgewiesen:

- Erste Ziffer: Berührungs- und Fremdkörperschutz
  - 5 = Schutz gegen schädliche Staubablagerungen (staubgeschützt)
  - **6** = Schutz gegen Eindringen von Staub (staubdicht)
- Zweite Ziffer: Schutz vor Eindringen von Wasser
  - 4 = Schutz gegen Spritzwasser
  - **5** = Schutz gegen Strahlwasser
  - **6** = Schutz gegen Überfluten.

HÜBNER nimmt die Schutzart sehr ernst. Nur wegen der besonderen Abdichtungsmaßnahmen weist beispielsweise der HOG 10 die Schutzart IP 66 auf.

## Kabelanschluß

Die Art, wie das Kabel angeschlossen wird, hängt vom Gerät und der Anwendungsklasse ab:

- Klemmenkasten mit Combicon®-Klemmen und 180° drehbarem Deckel für Kabelabgang rechts oder links vom Gerät
- innenliegende Anschlußklemmen
- Metallstecker
- herausgeführtes Kabel.

Das Anschlußkabel muß den in den Maßzeichnungen der Datenblätter angegebenen Durchmesser aufweisen, damit die **Kabeleinführung** (Kabel-Verschraubung) die Schutzart sicherstellen kann. Die neue EURO-Norm

**EN 50 262 –** *Metrische Kabelverschraubungen für elektrische Installationen* 

ersetzt die bisher üblichen PG-Gewinde durch das **metrische ISO-Feingewinde**.

Der Kabelschirm ist elektrisch gut leitend mit der Kabel-Verschraubung zu verbinden. Der **Erdung des Gerätes** ist besondere Aufmerksamkeit zu widmen (③ *Optimale Signalübertragung*, Seite 24).

#### EURO-Flansch® B10

HÜBNER bietet mit dem international standardisierten EURO-Flansch® B10 das umfangreichste Programm am Markt:

- Digital-Tachos
- Analog-Tachos
- Mechanische / Elektronische Drehzahlschalter
- Kombinationen aus diesen Geräten mit gemeinsamer Welle ( Seite 23).

Fordern Sie die Spezial-Druckschrift "EURO-Flansch® B10" an.

#### Ex-Schutz

Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) hat mit Konformitätsbescheinigungen bestätigt, daß die Digital-Tachos **EEx OG 9** und **EEx HOG 161** gemäß

- EN 50 014 Allgemeine Bestimmungen
- EN 50 018 Druckfeste Kapselung "d"
- EN 50 019 Erhöhte Sicherheit "e"

für den Betrieb mit Standard-Industriekabeln in explosionsgefährdeten Bereichen, Kennzeichen "EEx de IIC T6", zugelassen sind.

Beide Geräte können als Option auch mit hochgenauen **Sinussignalen** geliefert werden.

### ISO 9001

Das **ISO 9001-Zertifikat** des TÜV CERT stellen wir Ihnen als genehmigten Nachdruck für Ihr Qualitätsmanagementsystem gern zur Verfügung.

## EU Konformitätserklärung · €

Die Hersteller-Erklärung, daß unsere Produkte mit der Europäischen Richtlinie 89/336/EWG (Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit 3 Seite 17) übereinstimmen, senden wir Ihnen gern zu.

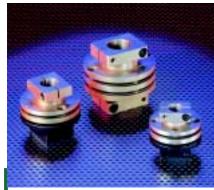


Bild 27: HÜBNER Federscheiben-Kupplungen mit isolierter Nabe gegen Wellenströme.

## Kupplung

Die Kupplung zwischen Antrieb und Digital- bzw. Sinus-Tacho ist entscheidend für die Genauigkeit der Istwert-Erfassung:

- Geräte mit Vollwelle sollten mit einer spielfreien, drehsteifen Kupplung mit der Antriebswelle verbunden werden. HÜBNER hat passende Federscheiben-Kupplungen K 35, K 50, K 60 im Programm (◆ Bild 27).
- Die Kupplung muß ohne Kraftanwendung auf die Tachowelle geschoben werden, um die Präzisions-Kugellager keinem unkontrollierten Axialdruck auszusetzen. Mit dem Aufkleber "durchgestrichener Hammer" wird hierauf aufmerksam gemacht.
- Parallel-, Winkel- und Axialversatz
   (Wellenversatz, Kupplungsfehler) sind
   im Interesse einer hohen Übertra gungsgenauigkeit möglichst klein zu
   halten ( Bild 28). In der Version mit
   isolierter Nabe schützen sie vor
   Wellenströmen.

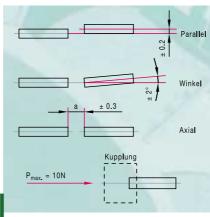


Bild 28: Parallel-, Winkel- und Axialversatz sollten möglichst klein sein.

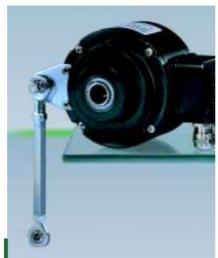


Bild 29: Die Drehmomentstütze sollte möglichst rechtwinklig montiert werden (HOG 10).

- Geräte mit Hohlwelle werden direkt auf die Welle der Antriebsmaschine geschoben und mit dieser kraftschlüssig verbunden. Drehzahländerungen werden unmittelbar auf die Hohlwelle des Digital-Tachos übertragen. HÜBNER bietet eine Vielzahl von Hohlwellen-Befestigungsmöglichkeiten, die an die Antriebsaufgabe angepaßt sind.
- Die Drehmoment-Abstützung nimmt das Reaktionsdrehmoment der Kugellager auf und verhindert ein Mitdrehen des Gehäuses:
- HÜBNER Drehmomentstützen mit Kugelgelenken sind spannungsfrei möglichst tangential (90° ± 30°) zum Digital-Tacho zu montieren (3 Bild 29).

- Kleinere Digital-Tachos werden mit Statorkupplung, Federblech oder Stift zur Drehmoment-Abstützung ausgestattet.
- Geräte mit innerer Statorkupplung können direkt an die Antriebsmaschine angebaut werden. Dies führt zu einer robusten, kompakten Konstruktion.
- Statorkupplungen bieten die h\u00f6chste Genauigkeit aller Drehmomentabst\u00fct zungen und die h\u00f6chste Resonanzfrequenz.
- Das Feder-Masse-System aus Kupplung und Welle (inklusive Kugellager-Innenringe und Inkrementalscheibe) des Digital- bzw. Sinus-Tachos sollte im geschlossenen Regelkreis eine möglichst hoch Resonanzfrequenz f<sub>R</sub> haben:

$$f_R = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{C_{T \, dyn}}{J}}$$

-  $f_R$  : Resonanzfrequenz [Hz]

 $- \quad C_{T \; dyn} \; : \; Drehfedersteife \; der \\ Kupplung \; [Nm/rad]$ 

 J : Trägheitsmoment der Tachowelle [kgm²]

Die Werte sind in den Datenblättern angegeben.

#### Beispiel:

Kupplung K 35:

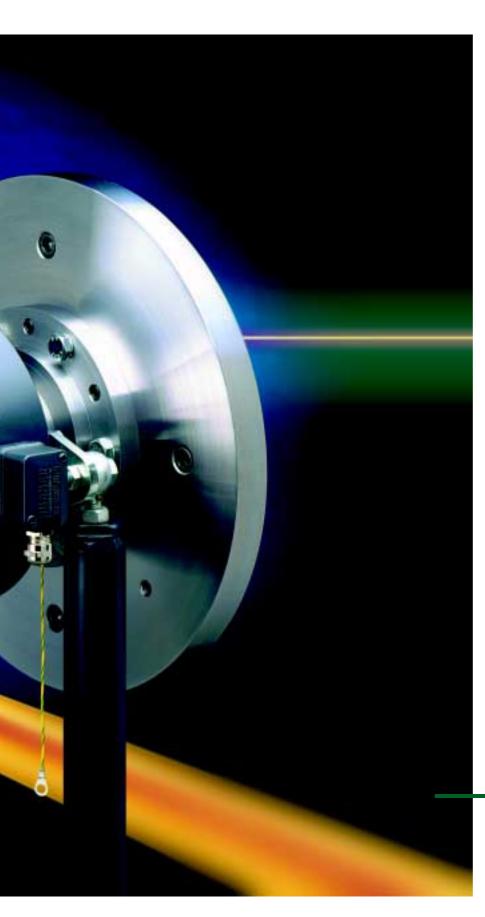
 $C_{T dyn} = 900 \text{ Nm/rad}$ 

- Digital-Tacho OG 9:

 $J = 280 \text{ gcm}^2$ 

 $\rightarrow$  f<sub>R</sub> = 900 Hz





HÜBNER bietet Geräte-Kombinationen in vielen Varianten ( Seite 42-44). Damit können die unterschiedlichsten Aufgaben der Antriebstechnik optimal gelöst werden. Kennzeichen ist das gemeinsame Gehäuse (Logo 1 + 1 = 1®) und die normalerweise gemeinsame Welle, um ein Feder-Masse-System mit niedriger Resonanzfrequenz zu vermeiden.

Kombinationen für besondere Antriebsaufgaben

In einer Kombination sind integriert:

- Digital-Tacho + Digital-Tacho (Zwillingsgeber):
  - Zwei voneinander getrennte Systeme mit ggf. unterschiedlichen Schlitzzahlen (3 Seite 9)
- Digital-Tacho + LongLife®-DC-Tacho: Die Vorteile der Analog-Technik (Signalgewinnung in Echtzeit) und die Vorteile der Digital-Technik (Positionssignale in Langzeitkonstanz) werden miteinander kombiniert ( Symbiose, Seite 27).
- Digital-Tacho + Drehzahlschalter: Mechanisch arbeitende Drehzahlschalter überwachen eine Drehzahl ( Windkraft im Griff, Seite 27), elektronisch arbeitende Drehzahlschalter eine oder drei Drehzahlen ( > Kein Schaukeln ..., Seite 28).
- Sinus-Tacho + Drehbeschleunigungs-Sensor:

Servo-Antriebe höchster Präzision beziehen in die Regelung auch die Drehbeschleunigung ein ( Drehzahlregelung in Höchstform, Seite 29).



Über den Standard hinaus: Das breite Programm an Kombinationen aus Gebern mit unterschiedlichen Funktionsprinzipien ist eine Spezialität von HÜBNER. Die robuste Dreifach-Kombination HOG 22 + HTA 11 + ES 100 aus Digital-Tacho, Analog-Tacho und elektronischem Drehzahlschalter ist optimal an die Anforderungen dieses Warmwalzwerkes angepaßt.

Der **Signalübertragung** zwischen Digitalbzw. Sinus-Tacho und Regelgerät muß besondere Beachtung geschenkt werden. Bei Rechtecksignalen erstreckt sich das zu übertragende Frequenzspektrum bis in den MHz-Bereich, deshalb sollten einige Regeln der Fernmeldetechnik beachtet werden:

- Paarweise verdrillte Signalkabel mit gemeinsamem Schirm verwenden, z.B. Ölflex-Servo®-720 (Fa. Lapp) 4 × 2 × 0,25 + 2 × 1 CY.
- Kabelschirm großflächig mit dem Gehäuse und mit der Schutzerde des Leitungsempfängers verbinden

  (③ Bild 7, 8 auf Seite 10 und Bild 10 auf Seite 11). In einigen Fällen kann ein einseitig angeschlossener Kabelschirm zu besseren Ergebnissen führen, da Ausgleichsströme (Potentialausgleich) über den Kabelschirm unterbunden werden

Bei besonders kritischen Übertragungsbedingungen muß auf ein doppelt geschirmtes Kabel zurückgegriffen werden: die Schirmungen der Kabeladern werden mit Elektronik-Masse verbunden und der gemeinsame Schirm mit Schutzerde.

- Erdung des Digital- bzw. Sinus-Tachos über den Flansch und die Antriebsmaschine oder über den speziellen Erdungsanschluß des Gerätes (→ Bild auf Seite 22/23). Bei Digital-Tachos mit isolierten Lagern ist der Erdung wegen der VDE-Schutzbestimmungen besondere Aufmerksamkeit zu widmen.
- Sternförmige Verlegung aller Erdverbindungen an einen gemeinsamen Potentialausgleich, um Erdschleifen mit Spannungsdifferenzen zwischen den Geräten zu vermeiden.

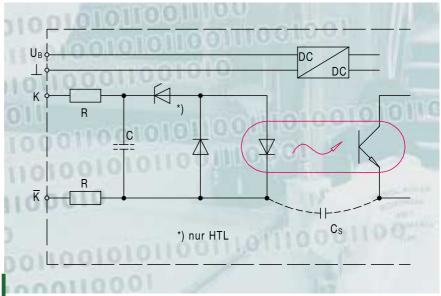


Bild 30: Opto-Koppler-Eingänge zeichnen sich neben der Potentialtrennung durch eine sehr hohe Störsignal-Gleichtakt-Unterdrückung aus.

- Abstand des Signalkabels von Starkstromkabeln mit gepulsten Strömen möglichst groß halten.
- Der Kabelabschlußwiderstand bei der TTL-Version und Sinus-Technik sollte gemäß der Schnittstellen-Norm RS-422 möglichst dem Wellenwiderstand Z<sub>0</sub> des Kabels entsprechen, um Reflexionen am Kabelende zu vermeiden:

$$Z_0 = \sqrt{L/C} \approx 100 - 150 \Omega$$

- Z<sub>0</sub>: Wellenwiderstand

L: Kabelinduktivität

C : Kabelkapazität

In Reihe mit dem Abschlußwiderstand  $R \approx Z_0$  wird meist ein 10 nF-Kondensator zur Verringerung der Verlustleistung im Treiber-IC geschaltet ( $\Rightarrow$  Bild 10 auf Seite 11).

Bei der HTL-Version wird auf einen angepaßten Kabelabschlußwiderstand wegen der hohen Verlustleistung verzichtet ( Bild 7 auf Seite 10). Die Fehlanpassung verursacht Reflexionen der Signale, die von den niederohmigen Leitungstreiber-Ausgängen weitgehend unterdrückt werden.

## Leitungsempfänger

Leitungsempfänger mit Differenzeingang und hoher Störsignal-Gleichtakt-Unterdrückung unterstützen die zuverlässige Signalübertragung gestörter Signale (3 Bild 3 auf Seite 8) entscheidend:

- Bei der HTL-Version ohne invertierte Signale wird ein Eingang mit der halben Betriebsspannung auf die Mitte des Signalhubs gelegt (→ Bild 7 auf Seite 10).
- Bei der HTL-Version mit invertierten Signalen wird eine Übertragungstechnik in Analogie zur Schnittstellen-Norm RS-422 angewandt (◆ Bild 8 auf Seite 10).
- Bei der TTL-Version und der Sinustechnik findet die Signalübertragung wegen der kleinen Pegel generell mit invertierten Signalen statt ( Bild 10 auf Seite 11 und Bild 16 auf Seite 15).

Die Leitungsempfänger mit Differenzeingang 26LS33A (HTL 3 Bild 7 auf Seite 10) und 26LS32A (TTL 3 Bild 10 auf Seite 11) geben bei Leitungsbruch ein *high*-Signal ab.

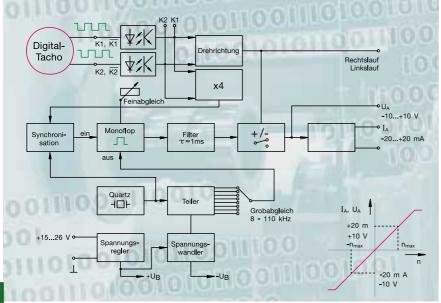


Bild 31: Der Bipolar f/A Converter HEAG 121 P erzeugt aus Rechtecksignalen ein bipolares analoges Tacho-Signal

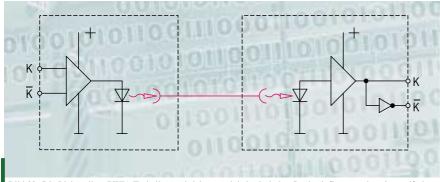


Bild 32: Die Lichtwellen (LWL)-Technik gewährleistet auch bei sehr hoher Störbeeinflussung eine einwandfreie Signalübertragung über lange Kabel.

### Leitungsempfänger mit Opto-Koppler-Eingang

Opto-Koppler-Eingänge empfehlen sich wegen ihrer sehr hohen Störsignal-Gleichtakt-Unterdrückung, da die bei Differenzverstärkern durch die Betriebsspannungen vorgegebene Aussteuergrenze entfällt (3) Bild 30). Von Vorteil ist außerdem, daß der Digital-Tacho potentialmäßig vom Leitungsempfänger getrennt wird. Dies setzt eine entkoppelte Spannungsversorgung des Digital-Tachos und eine möglichst kleine Koppel-Kapazität C<sub>s</sub> des Opto-Kopplers voraus.

HÜBNER hat zur optimalen Signalübertragung und -weiterverarbeitung **Elektronisches Zubehör** im Programm:

Der Bipolar f/A Converter HEAG 121 P mit Opto-Koppler-Eingängen zur Potentialtrennung setzt die Rechtecksignale mit der Frequenz f in ein bipolares, also von der Drehrichtung abhängiges, analoges Signal U<sub>A</sub>(f) bzw. I<sub>A</sub>(f) um. Die Eingänge können auf den Signalpegel TTL (+5 V) oder HTL (+9 V ... 30 V) und auf die Signalart K1, K2 oder K1, K1, K2, K2 umgeschaltet werden. Die Welligkeit der Ausgangsspannung ist ≤ 1 % für eine Impulsfolgefrequenz f ≥ 200 Hz. Die Linearitätstoleranz der quarzgenauen Umsetzung ist ≤ 0,02 % (♣) Bild 31).

■ Die Digital-Converter HEAG 151 → 154 mit Opto-Koppler-Eingängen werden eingesetzt zur Pegelumsetzung

**HEAG 152** HTL → TTL **HEAG 153** TTL → HTL,

zur **Potentialrennung** bei mehreren an einen Digital-Tacho angeschlossenen Empfängern mit der Gefahr von Erdschleifen

HEAG 151 TTL → TTL HEAG 154 HTL → HTL

und zur **Signalregenerierung** bei langen Übertragunngsstrecken.

- Die Sinus-Digital-Converter HEAG

  156, 157 erzeugen aus Sinussignalen
  durch 5- oder 10-fach Interpolation
  (umsteckbar) eine höherfrequente
  Folge von TTL-Signalen mit Nullimpuls
  nach der Schnittstellennorm RS-422.
  Die Nulldurchgänge stehen in üblicher
  Weise zur weiteren Impulsvervierfachung und Drehrichtungserkennung
  zur Verfügung. Der HEAG 156 verarbeitet Sinussignale mit 1 V<sub>ss</sub> und der
  HEAG 157 Sinussignale mit HÜBNERPegel 5 V<sub>ss</sub>.
- Die Lichtwellenleiter-(LWL)-Module HEAG 171 → 174 mit Glasfaserkabel werden eingesetzt, wenn Rechtecksignale bei extremen Bedingungen zuverlässig übertragen werden sollen (⇒ Bild 32).

Die Module

**HEAG 171** TTL → Licht **HEAG 172** HTL → Licht

setzen die Rechtecksignale in gepulstes Licht um, das nach der Übertragung über das Glasfaserkabel zurück in elektrische Signale gewandelt wird:

**HEAG 173** Licht → TTL **HEAG 174** Licht → HTL.

Die LWL-Technik bietet durch die Wahl der passenden Module zusätzlich die Möglichkeit der **Pegelumsetzung** 

TTL → HTL bzw. HTL → TTL.





Ruhige Fahrt und kein Verschleiß beim Kurvenfahren: Modifizierte HÜBNER Digital-Tachos HOG 9 an den ungefederten Einzelrad-Antrieben dieser Niederstflur-Straßenbahn geben präzise Signale an die Drehzahlregelung.





Windkraft im Griff: Kombinationen POG 90 + FSL aus Digital-Tacho und mechanischem Drehzahlschalter regeln und überwachen die Drehzahl von 1,5 MW-Windkraftgeneratoren.



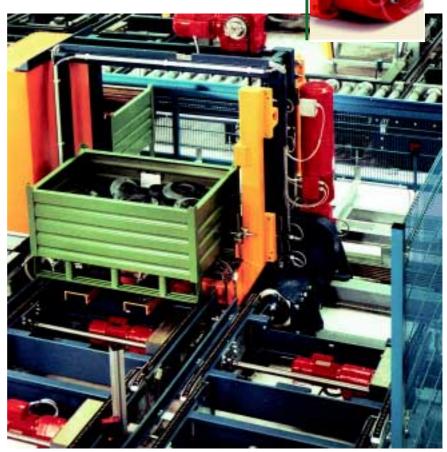
Symbiose: Die Kombination FOG 9 + GT 7 aus Digital- und Analog-Tacho verleiht diesem Hydraulikmotor exzellenten Rund- und Gleichlauf.



Seeluft und Eis, Hitze und Feuchtigkeit – alle extremen Wetter dieser Erde: Die Hub- und Ausleger-Antriebe dieses 2 × 2.000 t Kranschiffes sind mit Digital-Tachos HOG 10 und POG 10 von HÜBNER ausgestattet.



Große Show: SAAB präsentiert seine Automodelle auf bewegter Bühne – HÜBNER Digital-Tachos HOG 8 liefern dafür zuverlässig die Signale an die Antriebsregelung.



Fahrerlose Transportsysteme steuern präzise ihr Ziel an: HÜBNER Digital-Tachos HOG 71 erfassen die Drehzahl der miteinander vernetzten Getriebemotore.





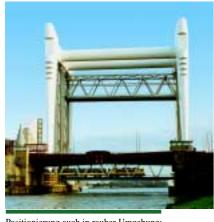
laufgeschwindigkeit und die Produktionslängen.



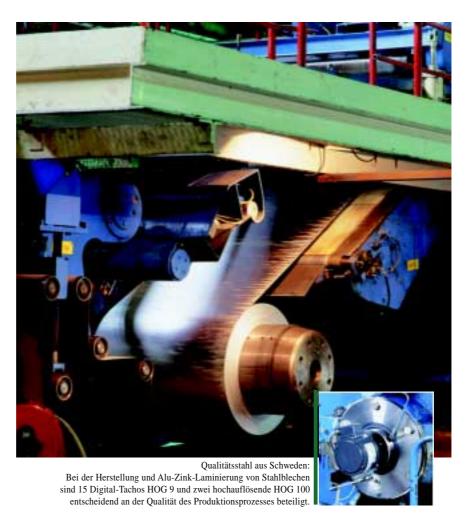
Kein Schaukeln der Ladung: HÜBNER Kombinationen HOG 10 + ESL (Digital-Tacho + elektronischer Drehzahlschalter) regeln und überwachen die Bewegung der AC-Bremsmotoren.



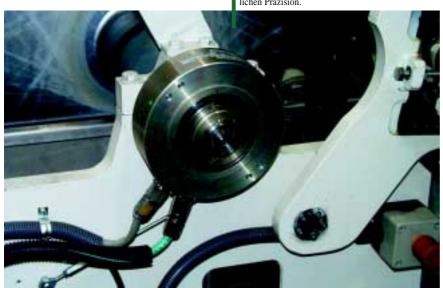
Hart im Nehmen: HÜBNER Digital-Tachos POG 10 erfassen die Drehzahl aller Antriebe im Maschienraum und an den Fahrwerken dieser Container-Krananlage – bei jedem Wetter, Tag für Tag.



Positionierung auch in rauher Umgebung: Lagerlose HÜBNER Digital-Tachos HG 18 erfassen und synchronisieren die Drehzahlen der Antriebe in der Eisenbahn-Hubbrücke bei Rotterdam (3 Bild 25 auf Seite 19).



Drehzahlregelung in Höchstform:
Die Gleichförmigkeit von Folien hängt entscheidend vom Gleichlauf des Kalanders ab. Die HÜBNER Kombination aus LowHarmonics® Sinus-Tacho und ExtendedSpeed® Drehbeschleunigungs-Sensor liefert der Drehzahlregelung die Signale mit der erforderlichen Präzision.





Umfeld.





Sicherheit und Fahrkomfort:
HÜBNER Drehzahl-Sensoren – Analog-Tachos, Digital-Tachos,
Sinus-Tachos oder Multiturn-Geber – sorgen für sanfte Beschleunigung,
schnelle Fahrt und zielgenaues Abbremsen in Aufzugsanlagen,
im Bild der Einbau-Digital-Tacho EG 14.

Punktgenau: Hinter der Positioniergenauigkeit dieser Laser-Schneidanlage steht die Präzision von HÜBNER Digital-Tachos KOG 60 mit 10.000 Impulsen pro Umdrehung.

## Bildnachweis

ABB, Arbed

Bailey Technogroup, Bystronic

Cegelec/Alstom,

Concast Standard Elin, euroHÜBNER

Hübner, Huisman

Loher

Malux,

Mannesmann Demag Fördertechnik

Powertronic

Regeltechnik Wien

SAAB, SEW, SIEMENS,

Swedish Steel

Tacke Windenergie,

Thyssen Aufzüge

WHG-Antriebstechnik

HÜBNER kennzeichnet alle Geräte mechanisch und elektrisch eindeutig durch die **Seriennummer**. Geben Sie deshalb bei Nachbestellungen bitte neben der Typenbezeichnung immer die Seriennummer an.

Die folgenden Seiten geben Ihnen einen Überblick über die wichtigsten Daten der HÜBNER Digital- und Sinus-Tachos.

Ausführliche **Datenblätter** der einzelnen Geräte stellen wir Ihnen gern zur Verfügung.

Sollten Sie nicht die optimale Lösung für Ihre Anwendung finden – bitte fragen Sie uns. Die meisten Geräte sind modular aufgebaut, dadurch ist eine **kundenspezifische Anpassung** in den meisten Fällen möglich.

HÜBNER Digital-Tachos haben eine "sprechende" Typenbezeichnung:

- **OG**: **o**ptischer **G**eber mit Vollwelle
- POG: Variante besonders robust, (zuerst für Papiermaschinen entwickelt)
- HOG: optischer Geber mit Hohlwelle
- KOG: Variante mit innenliegender Kupplung
- **EG**: **E**inbau**g**eber (Schutzart verringert)
- **AG**: Variante zum **A**nbau (normale Schutzart)
- **HG**: Hohlwellen-Geber **ohne** eigene Lager
- ... S: Sinus-Tacho
- ... A: Sinus-Tacho mit zusätzlicher Sinus-Absolutspur
- **Ziffer**: Baureihe (Richtwert für den Gehäuse-Durchmesser in cm bzw. mm).

Die elektrische Ausführung wird wie folgt charakterisiert:

- E... Ein-Kanal Digital-Tacho mit einem Ausgangssignal (Kanal K1), nur bei HTL
- D... Doppel-Kanal Digital-Tacho mit zwei um 90° versetzten Ausgangssignalen (Kanäle K1, K2)
- **DN** ... **Doppel-Kanal** Digital-Tacho mit zwei um 90° versetzten Ausgangssignalen (Kanäle K1, K2), und zusätzlichem synchronisierten **Nullimpuls** (Kanal K0)
- DN ... I Doppel-Kanal Digital-Tacho mit zwei um 90° versetzten Ausgangssignalen (Kanäle K1, K2), mit K1 und K2 synchronisiertem Nullimpuls (Kanal K0) und zusätzlichen invertierten Signalen (Kanäle K1, K2, K0), serienmäßig bei TTL und Sinus
- G ... Zwillingsgeber mit zwei getrennten Systemen
- .... Ziffer entsprechend der Strichzahl (Impulse/Umdrehung)

HÜBNER Digital-Tachos mit Rechtecksignalen haben **HTL-Ausgänge** mit **Leistungs-Transistoren** als **Standard** ( Bild 7 auf Seite 10). Abweichende Ausführungen sind wie folgt ausgewiesen:

- I Invertierte Ausgänge, serienmäßig bei TTL und Sinus
- C HTL-Ausgänge mit Leitungstreiber-IC
- TTL TTL-Ausgänge mit Leitungstreiber-IC nach Schnittstellen-Norm RS-422
- Interner Spannungs-Regler für Betriebsspannung  $U_B = +9 \text{ V} \dots +26 \text{ V}$ , Ausgänge TTL oder Sinus.

Als Option stehen bei einigen Digital-Tachos zur Verfügung:

- **zweites Wellenende** zum Anbau weiterer Geräte
- Redundante Abtastung
- Edelstahl-Gehäuse
- Beispiel:

POG 9 DN 1024 I → Optischer Geber mit Vollwelle, robust,

Gehäuse-Durchmesser ca. 90 mm, Doppel-Kanal mit Nullimpuls, 1024 Impulse pro Umdrehung, HTL-Ausgänge mit Leistungs-Transistoren, invertierte Signale.

## Baureihe 3 → 8









## Baureihe 3 → 8

#### ■ OG 71 US · HOG 71 US Impulse / Umdrehung: 60 → 5.000 US-Version von OG 71/HOG 71 Max. Schaltfrequenz: 120 kHz 1/2" Hohlwelle (AHE 7) Logik-Pegel: TTL, TTL (R), HTL (C) 3/8" Servoflansch (AFE 7) -20 °C → +70 °C Temperaturbereich: Innenliegende Anschlußklemmen ca. 240 g (OG 71 US) NPT 1/2" Kabelverschraubung Gewicht: ca. 380 g (HOG 71 US) Schockfestigkeit: 1.000 m/s<sup>2</sup> (6 ms) Schutzart: IP 56





## Baureihe 9

#### OG 9 1 → 1.250 Impulse / Umdrehung: EURO-Flansch® B10, Welle Ø 11 mm Max. Schaltfrequenz: 120 kHz Klemmenkasten Logik-Pegel: HTL, TTL, TTL (R) Hoher HTL-Ausgangsstrom -20 °C → +100 °C Zweiseitige Lagerung Temperaturbereich: Gewicht: ca. 900 g Schockfestigkeit: 1.000 m/s<sup>2</sup> (6 ms) Schutzart:







## Baureihe 9

POG 9 · POG 9	)G		
Impulse / Umdrehung:	1 → 1.250	-	EURO-Flansch® B10, Welle Ø 11 mm
Max. Schaltfrequenz:	120 kHz		Klemmenkasten
Logik-Pegel:	HTL, TTL, TTL (R)	A RESIDENCE	Hoher HTL-Ausgangsstrom
Temperaturbereich:	-20 °C → +100 °C		Zweiseitige Lagerung
Gewicht:	ca. 1,3 kg (POG 9)		
	ca.1,7 kg (POG 9G)	A PART	Zwillingsgeber POG 9G
Schockfestigkeit:	1.000 m/s <sup>2</sup> (6 ms)	4	
Schutzart:	IP 56	1780	

Impulse / Umdrehung: Max. Schaltfrequenz: Logik-Pegel: Temperaturbereich: Gewicht: Schockfestigkeit: Schutzart:	2.000 → 10.000 250 kHz HTL, TTL, TTL (R) -20 °C → +85 °C ca. 1,5 kg 3.000 m/s² (1 ms) IP 56		EURO-Flansch® B10, Welle Ø 11 mm Klemmenkasten Hoher HTL-Ausgangsstrom Hohe Auflösung Zweiseitige Lagerung
---	---	--	--

## Baureihe 10

#### ■ HOG 10 · HOG 10G Hohlwelle mit Spannelement bis $\varnothing$ 16 mm Impulse / Umdrehung: 1 → 1.024 Max. Schaltfrequenz: 120 kHz Option Kegel 1:10 Logik-Pegel: HTL, TTL, TTL (R) Innenliegende Klemmen oder Klemmenkasten -20 °C → +100 °C Temperaturbereich: Hoher HTL-Aussgangsstrom Gewicht: ca. 1,6 kg (HOG 10) Zweiseitige Lagerung ca. 2,2 kg (HOG 10G) Schutz vor Wellenströmen Schockfestigkeit: 2.000 m/s<sup>2</sup> (6 ms) Zwillingsgeber HOG 10G Schutzart: IP 66







# Baureihe 12 → 22

## HOG 12 Impulse / Umdrehung: 1.024 Hohlwelle mit Klemmring bis $\varnothing$ 45 mm Max. Schaltfrequenz: 120 kHz Kabelanschluß Logik-Pegel: TTL, TTL (R), HTL(C) -20 °C → +85 °C Temperaturbereich: Gewicht: ca. 1 kg Schockfestigkeit: 1.000 m/s<sup>2</sup> (6 ms) Schutzart: IP 54









# Baureihe 12 → 22

















## ■ EGS 14 · AGS 14 Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing$ 70 mm Sinusperioden / Umdrehung: 1.024 Bandbreite: 200 kHz Oberwellenarme Sinussignale 1 V<sub>SS</sub> (Sinus) Ausgänge: Steckverbinder -20 °C → +85 °C Temperaturbereich: Gewicht: ca. 1,35 kg Schockfestigkeit: 1.000 m/s<sup>2</sup> (6 ms) IP 54 Schutzart:









# **Ex-Schutz**





# Absolut-Multiturn

bsolut-Multiturn-Signale: 3 Bit pro Umdrehung 2 Bit = 4.096 Umdrehungen SI- oder EnDat-Schnittstelle	Temperaturbereich: Gewicht: Schockfestigkeit:	-20 °C → +100 °C ca. 2 kg 1.000 m/s <sup>2</sup> (6 ms)
3 Bit pro Umdrehung 2 Bit = 4.096 Umdrehungen	Gewicht: Schockfestigkeit:	ca. 2 kg
2 Bit = 4.096 Umdrehungen	Schockfestigkeit:	
	•	1.000 m/s <sup>2</sup> (6 ms)
SI- oder EnDat-Schnittstelle		
	Schutzart:	IP 66
	EURO-Flansch® B10	, Welle Ø 11 mm
inusperioden / Umdrehung: 512	Klemmenkasten	
usgänge: 1 V <sub>SS</sub> (Sinus)		
23		







POG 90 + OC	9 9 · POG 90 + FSL	/ESL					
Digital-Tacho POG 90			-	=		EURO-Fla	nsch <sup>®</sup> B10, Welle Ø 11 mm
mit Digital-Tacho OG 9		-	1	13.5		Durchgeh	ende Welle
oder mit mechanischer	n		-				
Drehzahlschalter FS(L)	90		1	20			
oder mit elektronischer	n				自然	OG 9:	1 1.250 Impulse/Umdrehung
Drehzahlschalter ES(L)	90 oder ES(L) 93				1	FS(L) 90:	700 → 4.900 min <sup>-1</sup>
					E.A.	ES(L) 90:	650 → 6.000 min <sup>-1</sup>
Schockfestigkeit:	1.000 m/s <sup>2</sup> (6 ms)			100	1000	ES(L) 93:	$3 \times 200 \rightarrow 5.000 \text{ min}^{-1}$
Gewicht:	ca. 2,8 kg		1				
Schutzart:	IP 56						

HOG 10 + FS	SL · HOG 10 + ESL		-			
Digital-Tacho HOG 10			-	Н	ohlwelle m	nit Spannelement bis Ø 16 mm
mit mechanischem				 0	ption: Keg	el 1:10
Drehzahlschalter FS(L)	90			G	emeinsam	e Welle
oder mit elektronische	em		17			
Drehzahlschalter ES(L)	) 90 oder ES(L) 93	70	W. )   E			
		-4				
Schockfestigkeit:	1.000 m/s <sup>2</sup> (6 ms)			F:	S(L) 90:	700 → 4.900 min <sup>-1</sup>
Gewicht:	ca. 2,5 kg			E	S(L) 90:	650 → 6.000 min <sup>-1</sup>
Schutzart:	IP 55			E:	S(L) 93:	$3 \times 200 \rightarrow 5.000 \text{ min}^{-1}$
		-				

Digital-Tacho POG 10						EURO-Flan	sch® B10 , Welle Ø 11 mm
mit mechanischem			1			Gemeinsan	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Drehzahlschalter FS(L)	90	III.		110			
oder mit elektronische	m	•		- 0 1			
Drehzahlschalter ES(L)	90 oder ES(L) 93					FS(L) 90:	700 → 4.900 min <sup>-1</sup>
			2 7		100	ES(L) 90:	650 → 6.000 min <sup>-1</sup>
Schockfestigkeit:	1.000 m/s <sup>2</sup> (6 ms)				100	ES(L) 93:	$3 \times 200 \rightarrow 5.000 \text{ min}^{-1}$
Gewicht:	ca. 2,7 kg			•	15.81		
Schutzart:	IP 66	- 6	4				



# TDP 0,2 + OG 9 Analog-Tacho TDP 0,2 mit Digital-Tacho OG 9 Schockfestigkeit: 1.000 m/s² (6 ms) Gewicht: ca. 3 kg Schutzart: IP 55 TDP 0,2: 10 → 150 mV/min-¹

TDP 0,2 + OG 60

Analog-Tacho TDP 0,2

mit Digital-Tacho OG 60

Schockfestigkeit: 1.000 m/s² (6 ms)

Gewicht: ca. 3 kg

Schutzart: IP 55

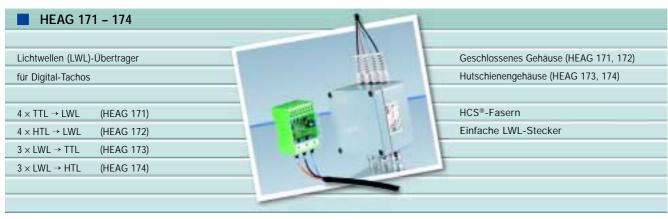
TDP 0,2: 10 → 150 mV/min⁻¹











A
Abschlußwiderstand24
Absolut-Multiturn Geber
Absolutspur
Abtastelektronik9
Abtastung, opto-elektronische
Abtastzyklus9
Amplitudengleichlauf
Anschlußklemmen
Anstiegsgeschwindigkeit 10-11
Ausgangssignale 8
Ausgleichsströme
D
В
Bandbreite
Baugröße 18
Belastbarkeit der Welle
Betriebsspannung 10–11
C
<b>C ≪</b> -Zeichen
<b>C C C C C Onverter C C C C C C C C C C</b>
Converter
Converter 25  D  DC-Offset 11;14
D DC-Offset 11;14 Dichtungen 20
Converter
D DC-Offset 11;14 Dichtungen 20 Differenzeingang 24 Differenzverstärker 24–25
Converter

E
L
Echtzeit-Signalgewinnung 16; 23
Edelstahl-Gehäuse
Eigentemperatur
Ein-Kanal Digital-Tachos
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 17
Elektronisches Zubehör
Erdschleifen
Erdung24
Erdungsanschluß
Erdungskontakt
EU-Konformitätserklärung
EURO-Flansch® B1020
Ex-Schutz
ExtendedSpeed ®
Drehbeschleunigungs-Sensoren
E
F
Feder-Masse-System 21; 23
Federscheiben-Kupplungen 19; 21
Fehlanpassung
Ferraris-Drehbeschleunigungs-Sensor
Flankensteilheit
Freilauf-Dioden
Frequenzanalyse (FFT)
Frequenzspektrum
U
Gegentakt-Fotoempfänger 9
Gehäuse
Gehäuse-Temperatur
gemeinsame Welle
Glasfaserkabel
Gleichanteil (DC-Offset)
H
HeavyDuty®-Technik8; 18
Helligkeitsregelung9
Höchstdrehzahl
Hochvolt-Transistor-Logik (HTL) 10
Hohlwelle
HTL-Technik

HTL-Technik, Version C ...... 11

T	
1	
Impulse pro Umdrehung	8
Impulsversatz	11
Inkrementalscheiben	8
Interpolation	8; 13–14
invertierte Signale	8; 10–11
ISO 9001	20
isolierte Kugellager	
isolierte Nabe	19; 21
IP Schutzart	20
Т	
J	
Jitter	0
K	
18	
Kabelabschlußwiderstand	24
Kabelanschluß	
Kabeleinführung	20
Kabelkapazität	12
Kabellänge	
Kabelschirm	
Kabeltyp	24
Kabel-Verschraubung	
Klemmenkasten	
Kombinationen	
Kommutierungssignale	
Kommutierungsspur	
Konformitätserklärung	
Koppel-Kapazität	
Kugellager	
Kugellager-Lebensdauer	
Kupplungen	
Kupplungsfehler	21

Kurzschlußstrom-Begrenzung ...... 12

Lagerlebensdauer
Lagerlose Digitaltachos 15; 19
Lagerung, zweiseitige
Langzeitkonstanz
Laststrom 10–12
Lebensdauer, Kugellager
Leichtmetall-Gehäuse
Leistungs-Transistoren 10; 12
Leitungsbruch
Leitungsempfänger 24–25
Leitungslänge 12
Leitungstreiber-IC
Leitungstreiber-Transistoren 12
Leuchtdiode (LED) 9
Lichtwellenleiter (LWL)
Lissajous-Figur
Logikpegel 10-11
LongLife® DC-Tachos 16; 18; 23
LowHarmonics® Sinus-Tachos 14-16
M
141
max. Schaltfrequenz9; 14
max. Drehzahl
max. Laststrom 10–12
max. Leitungslänge 12
Metallstecker
min. Drehzahl
Multiplexer (MUX)
N
11
Nulldurchgänge 8; 13
Nullimpuls 8; 15
U
Oberwellen
Opto-ASIC9
Opto-elektronische Abtastung 9; 15
Opto-Koppler-Eingänge

P		
Pegelumsetzung		25
PG-Verschraubung		
Phasenversatz		
Potentialausgleich		
Potentialtrennung		
Push-Pull-Leitungstreiber		
dan-i dii-Leitungaticibei		12
R		
IX		
Reaktionsdrehmoment		21
edundante Abtastung		. 9
Referenzspannung (Sinus-Technik)		17
Reflexionen		24
Resonanzfrequenz1	6; 21;	23
RS-422 Schnittstellen-Norm	11;	24
S		
~		
Schaltfrequenz		. 9
Schleifring-Erdungskontakt		19
Schlitzzahl		. 9
Schnittstellen-Norm RS-422	11;	24
Schutzart IP		20
Schwingungs- und Schockfestigkeit		
Seeluft- und Tropenschutz		18
Seriennummer		31
Signalkabel		
Signalpegel	10–	11
Signalregenerierung		25
Signal-Störspannungs-Abstand 10–11; 1	5; 24–	25
Signalübertragung	24-	25
Sinus-Tachos (Sinusgeber)	8;	13
Sinussignale		
Spannungsanstiegsgeschwindigkeit	11;	12
Spannungsregler		
Spannungsspitzen		
Spannungsversorgung1		
Spitzenstrom		
Statorkupplung		
Störfestigkeit (EMV)		
Störschutz-Kondensatoren		
Störsignal-Gleichtakt-Unterdrückung		
Störspannungsabstand10–11; 1		
Strombegrenzung der Versorgung		17

$\mathbf{T}$
1
Tastverhältnis       11         Temperaturbereich       19         Temperatur-Überwachung       12         Totzeit       13         Trägheitsmoment       21
Tropenschutz         18           TTL-Technik         11           TTL-Technik, Version R         11           Typenbezeichnung         31
<b>V</b>
VDE-Schutzbestimmungen       24         Verlustleistung       12; 19; 24         Verpolungsschutz       17         Version C (HTL)       11         Version R (TTR)       11         Versorgungsleitungen       17         Versorgungsspannung       17         Vollwelle       19; 21
Welle, gemeinsame       16; 23         Wellenströme       18         Wellenversatz       21         Wellenwiderstand       12; 24
zweites Wellenende



### HÜBNER ELEKTROMASCHINEN AG

Postfach 61 02 71, D-10924 Berlin Planufer 92 b, D-10967 Berlin

Telefon + 49-(0) 30-69003-0 Telefax + 49-(0) 30-69003-104

http://www.huebner-berlin.de eMail: marketing@huebner-berlin.de

Das entscheidende Mehr an Präzision in Drehzahl und Lage: HÜBNER-Technik.

**Digital-Tachos** (Drehimpulsgeber) in **HeavyDuty** Technik: robuste elektrische und mechanische Konstruktion.

# LowHarmonics® Sinus-Tachos:

Sinussignale mit besonders geringem Oberwellenanteil – ein neuer Maßstab an Präzision.

LongLife® DC-Tachos mit der in den Kommutator eingebetteten, patentierten Silberspur. Auf die Lebensdauer geben wir eine Garantie von zwei Jahren.

# Drehzahlschalter:

mechanisch mit Fliehkraft oder elektronisch mit eigener oder fremder Spannungsversorgung.

**ExtendedSpeed**® Dreh- und Linear-Beschleunigungs-Sensoren mit hoher Empfindlichkeit und ohne Drehzahlbegrenzung.

# Kombinationen:

Digital-Tachos, DC-Tachos, Drehzahlschalter und/oder Drehbeschleunigungs-Sensoren in einem einzigen Gerät mit gemeinsamer Welle.

